

# SAFE-TAINER™

## (泰钠柜) 系统

在金属清洗应用中  
安全且可持续地使用溶剂



# 经证明，溶剂是 高精密金属清洗 的可靠之选

数十年来，溶剂在金属清洗应用中的效果久经验证。凭借下列多重优势，溶剂已成为航空航天、汽车、医疗技术、电子等诸多高价值制造部门依赖的高精密表面清洗选择：

- 表面张力低
- 化学稳定性高，回收潜力大
- 沸点低（或沸程窄），干燥彻底无残留
- 快速且精密清洗
- 脱脂能力强
- 不燃性（氯化溶剂）

溶剂凭借其诸多特性成为了高效的清洗介质，但若使用不当，也存在风险隐患，如渗入地下或泄漏到空气中。

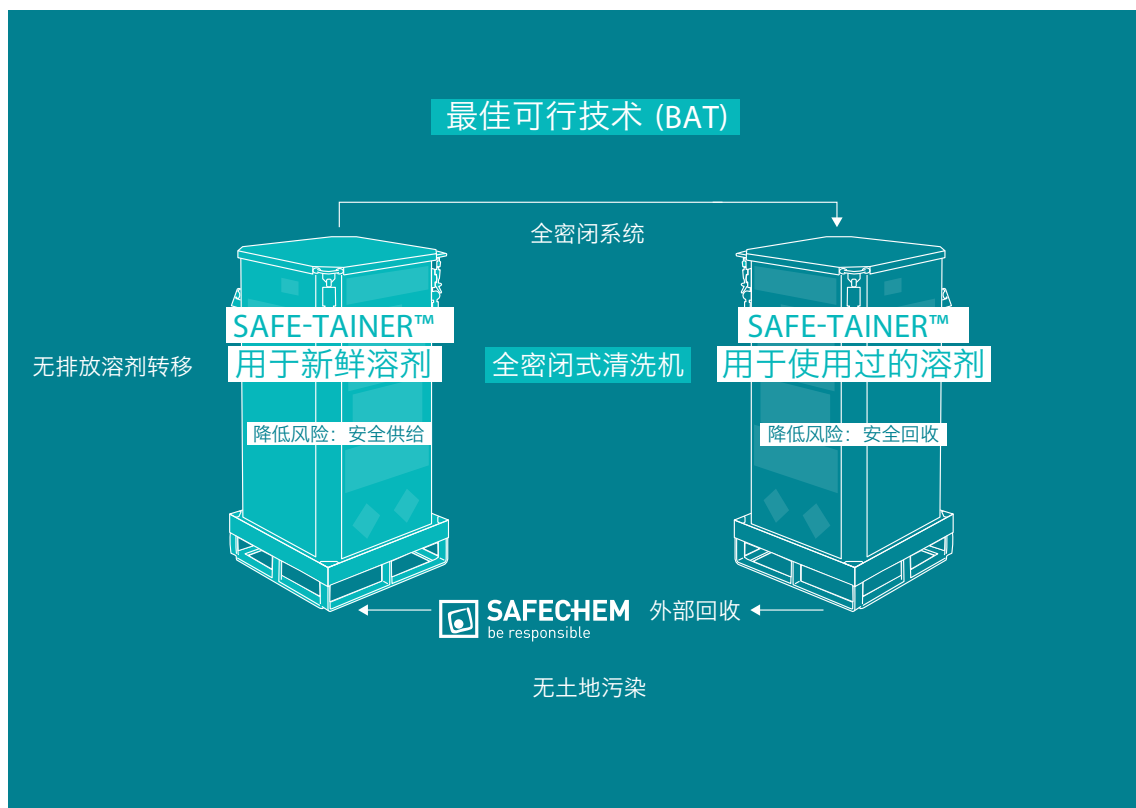
要挑选适宜的清洗介质，应当兼顾清洗性能、经济性以及环境和安全因素。树立正确的风险管理观念后，企业可以全面发挥溶剂效用，而不损害工人健康和环境安全。SAFE-TAINER™（泰钠柜）系统帮您做到这些——管理溶剂使用中的具体风险，并实现在金属清洗应用中的性能最大化。

# SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统 ——溶剂处理的最佳可行技术 (BAT - Best Available Technology)

SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统是一种积极的风险管控措施。它在设计中秉持了 Responsible Care® (责任关怀) 原则, 即考虑到与溶剂相关的所有潜在的健康和安全风险。

SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统能够确保闭环输送溶剂。它由两个专门设计的不同双层容器组成: 一个用于供应新鲜溶剂, 一个用于收集使用后的溶剂。外层钢制壳体可进一步保护储液桶, 防止损坏或者漏溢。这一解决方案不仅能够实现新鲜溶剂的安全供应, 还能将使用后的溶剂安全送回, 供有资质的专业回收机构进行回收处置。

SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统使用特殊配件, 只需几个简单步骤即可连接至所有类型的全密闭式清洗设备。SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统与全密闭式清洗设备配套使用, 是公认的安全、简便且可持续的溶剂运输、存储与处理的最佳可行技术 (BAT)。



# SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统的核心优势——安全、环保、合规

## 1 符合法律规定

- 与全密闭式清洗设备配套组成最佳可行技术 (BAT)
- 经公共机构认证的安全系统
- 秉持 Responsible Care® (责任关怀) 原则
- 全面符合欧洲公路、铁路和海洋运输要求

## 2 降低内部运输存储期间的风险

- 底部结构特殊, 便于叉车或托盘升降机运输
- SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 容器可以堆叠

## 3 保证安全操作, 防止未经授权的人员使用

- SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统可锁定
- 安全配件将产品操作范围限定为授权人员

## 4 防止污染水土

- 双层 SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 结构保护储液桶不受损
- 二次围阻系统避免溢洒和泄漏

## 5 保证溶剂输送过程安全简单, 几近零排放

- 配件设计巧妙, 简单几步即可在全密闭式清洗设备中往来输送溶剂
- 特制无泄漏干式接头, 防止蒸气逸散和溢洒

## 6 废弃物管理服务难度低

- 使用后的溶剂不会滞留现场
- 溢流保护器实现灌装过程自动化

## 7 全方位服务理念环节之一, 优化清洗过程

SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统只是为提高金属清洗效率和效果而量身定制的全方位服务的一环。其他增值服务包括:

- 提供高纯级氯化溶剂和改性醇
- 简便易用的 MAXICHECK™ 溶剂测试套装和 MAXISTAB™ 系列稳定剂帮您监测溶剂质量, 保证过程安全, 优化清洗性能
- 实验室测试服务、溶剂培训和广泛的清洗知识服务协助故障排查
- 全方位定制型化学品租赁服务包进一步优化溶剂用量

SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统适用于氯化溶剂和改性醇, 方便您选择最贴合应用需求的溶剂, 安全地处理这两类溶剂。

SAFE CHEM 索恺化学面向中国供应高纯级四氯乙烯——陶博™\*MC。准用领域包括航空航天、核工业、军工和半导体(含集成电路)制造。

DOWCLENETM\*(陶坷麟)16 系列和 DUALENETM 1601 S 改性醇均属于可蒸馏溶剂。凭借亲脂和亲水特性, 这些产品能以可靠且可再现的方式, 有效清除油脂, 以及切削液或固体(例如盐、颗粒物和磨料)之类的极性污染物。



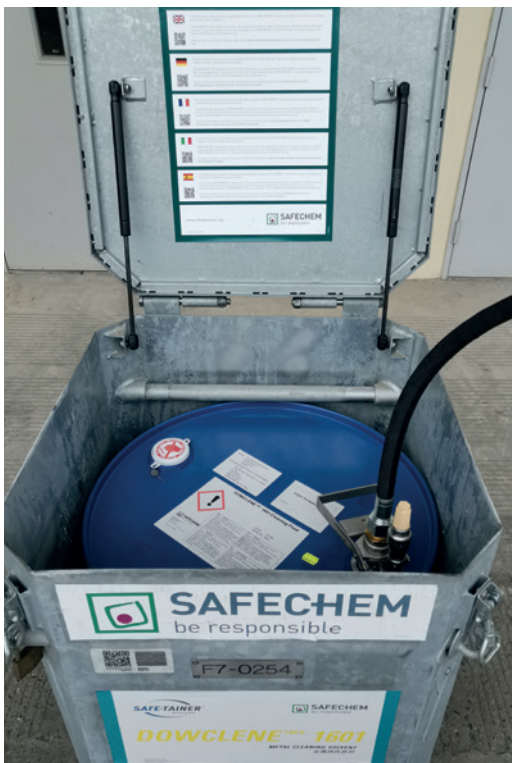


输送新鲜氯化溶剂

### SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 氯化溶剂系统

用于供应新鲜溶剂的 SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统配有泵装置、快速释放连接器和真空断路器。电机置于泵的驱动栓上，溶剂通过专用软管迅速输送至清洗机。排出的蒸气可通过额外通路返回到容器中。容器未经授权无法重新灌装。

用于收集使用后溶剂的 SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统配有特殊的连接适配器(组合蒸气回流连接装置)和溢流保护器。在溶剂输送过程中，从容器桶中排出的蒸气通过另一根软管回流入清洗机。达到最高灌装液位时，溢流保护装置停止溶剂输出。使用后的溶剂经过收集并送往专业回收机构——从而形成资源闭环。



一键连接(改性醇系统)

### SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 改性醇系统

供应新鲜溶剂的 SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统配备一体式抽取阀，将新鲜溶剂输送至清洗机。

新鲜溶剂经由一套配件输送，包括溶剂软管、抽取连接器和真空泄压阀。抽取连接装置带有止回阀，防止溶剂回流，从而防止桶内压力增高超标。真空泄压阀可在清空时强制桶内通风。

收集使用后溶剂的 SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统配备灌装阀，将用过的溶剂从清洗机输送入 SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统，而液位探头充当溢流保护装置。

使用后溶剂的传输支持：

a) 通过机内泵执行泵送模式。从容器桶中排出的蒸气通过回流软管回流入清洗机；或

b) 真空模式。清洗机真空系统与 SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统连通，用过的溶剂被吸出清洗机，流入桶中。

#### 技术数据

高	1,275 mm
宽	640 mm
长	640 mm
皮重	140 kg
储液桶容积	216.5 l
UN 包装规范	UN 1A1W/ X/250/ 生产年份/CH/ EGI-3116

## 通过安全且可持续地使用溶剂, 收获长期经济效益

表面清洗行业的环境、健康和标准不断提高, 要求化学品使用必须更安全且更具可持续性。

SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统与封闭式清洗设备配套使用, 从运输、存储、灌装直至清空回收, 实现了几近零排放的产品闭环。它促进了溶剂的安全、连续和可持续使用。SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统是 Responsible Care® (责任关怀) 的实践典范, 帮助公司企业履行保护工人和环境的法定义务, 同时为循环经济作出贡献。

在相关服务组件的辅助下, SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统实现了以质量为中心, 合规且符合经济效益的清洗服务, 为您的员工提供高度安全保障。

# SAFE-TAINER™ (泰钠柜) 系统 是您未来清洗工艺的安全保障。

- 安全供应新鲜溶剂
- 安全存储
- 安全的操作员处理
- 安全回收用过的溶剂
- 在闭环系统中可持续地使用溶剂

#### 法律声明:

本文件中包含的信息和数据已经过仔细审查。但是, SAFECHEM 不保证任何信息和数据的完整性、准确性或及时性。此外, 本文件中包含的信息和数据不构成 SAFECHEM 产品的产品规格。买方需自行负责确定 SAFECHEM 产品是否适合买方使用。原则上, 由于使用或不使用本文件中的信息而导致的针对 SAFECHEM 的责任索赔应排除在外, 除非有证据表明是由于 SAFECHEM 方故意或由于严重疏忽导致或成文法规定了其他强制性责任。

本文件中使用的商标名称、商标权、专利或其他工业或知识产权不得授权任何人免费使用上述名称、权利或标记, 因为它们可能是第三方或 SAFECHEM 受保护的或已注册的权利, 即使他们没有明确地规定。

一般而言, SAFECHEM 保留对本文件全部内容的版权。未经 SAFECHEM 明确书面同意, 不得复制或使用 SAFECHEM 的产品名称、图像、图形和文本。

™SAFECHEM 的商标

™™陶氏化学公司的商标

®美国化学理事会的注册服务标记

索恺化学贸易(上海)有限公司  
SAFECHEM Chemicals Trading (Shanghai) Co. Ltd.  
上海浦东耀元路58号环球都会广场1#楼239  
邮编: 200126  
电话: +86 21 60899262  
service@safecchem.com  
www.safecchem.cn



扫码关注  
SAFECHEM 索恺化学  
微信公众号

