



REINIGUNGSLEISTUNG MIT DOWCLENETM* 1601 MAXIMIEREN

DOWCLENETM* 1601 ist ein werksfrisches, leistungsstarkes Lösemittel auf Basis von modifizierten Alkoholen mit unpolaren und polaren Eigenschaften. Es wird synthetisch hergestellt und ist speziell auf die hohen Anforderungen der Präzisionsteilereinigung in geschlossenen Reinigungsmaschinen abgestimmt.

DOWCLENETM* 1601 bietet aufgrund der folgenden Eigenschaften eine hervorragende Reinigungsleistung:

- Sehr hohe Lösekraft
- Effiziente Abreinigung von Fetten und Ölen
- Möglichkeit zur Abreinigung verschiedener polarer Verschmutzungen
- Rückstandsfreie Trocknung

Dank seiner partiellen Wasserlöslichkeit kann DOWCLENETM* 1601 genau überwacht und stabilisiert werden, um einen sicheren und zuverlässigen Prozess zu gewährleisten. Potentielle Prozessprobleme im Zusammenhang mit organischen Säuren, Schwefelverbindungen und chlorierten Ölen können dank der neuentwickelten Stabilisatorsystemen der MAXISTAB™ S-Serie begegnet werden.

DOWCLENETM* 1601 hat eine hohe Umweltverträglichkeit und eine geringe Toxizität. Die Lieferung des Produkts im SAFE-TAINER™ System gewährleistet die geschlossene Kreislaufführung über sichere Handhabung, Lagerung und den Transport bis hin zur Entsorgung des Lösemittels.



Eine praktikable Alternative zu wässriger Reinigung

Gemäß dem Prinzip „Gleiches löst Gleiches“ erzielt ein wässriges Reinigungssystem möglicherweise keine dauerhaft zufriedenstellenden Entfettungsergebnisse bei unpolaren Verunreinigungen wie Fett oder Öl. DOWCLENETM* 1601 zeichnet sich durch seine unpolaren und teilweise polaren Eigenschaften aus. Damit können in vielen Situationen sowohl unpolare Verunreinigungen als auch Verunreinigungen auf Wasserbasis effektiv entfernt werden. Das erweiterte Anwendungsspektrum von DOWCLENETM* 1601 macht es zu einer praktikablen und in vielen Fällen besseren Alternative zu wässrigen Reinigungsverfahren.

Weitere Vorteile sind:

- Die Eigenschaft von DOWCLENETM* 1601, Verunreinigungen selbst zu lösen, macht die Zugabe anderer Chemikalien wie Tenside und Builder überflüssig.
- Die effiziente Wiederverwendung des Reinigungsmittels durch Destillation innerhalb der Reinigungsmaschine gewährleistet eine gleichbleibende Reinigungsqualität, eine längere Standzeit des Lösemittels und niedrigere Lebenszykluskosten.
- Die Prozessüberwachung ist einfach, da Tensid- und Builderkonzentrationen nicht überwacht werden müssen.
- Die wesentlich höhere Verdunstungsrate von DOWCLENETM* 1601 minimiert den Energieverbrauch beim Trocknen und sorgt für eine rückstandsfreie Trocknung.
- Für den Reinigungsprozess wird kein Wasser benötigt.
- Der Platzbedarf für die Reinigungsmaschine ist geringer.

Wenn die technische Sauberkeit mit DOWCLENETM* 1601 erreicht werden kann, ist der Prozess normalerweise die effizientere Lösung gegenüber wässrigen Reinigungssystemen.

Die einzigartige Formulierung sorgt für eine stabile Destillation und hervorragende Reinigungsleistung

Die genaue Zusammensetzung von DOWCLENETM* 1601 ermöglicht eine stabile Destillation mit höheren Recyclingraten. Im Vergleich zu Standard-Kohlenwasserstoffen, die aus veränderlichen und undefinierten Formulierungen bestehen (siehe Gaschromatogramm unten), weist DOWCLENETM* 1601 einen stabilen Flammpunkt sowie einen definierten und engen Siedebereich auf. Dies ermöglicht eine rückstandsfreie Trocknung und hervorragende Reinigungsergebnisse bei hoher Oberflächenspannung.

Gaschromatogramm-Vergleich – DOWCLENETM* 1601 hat einen deutlich klarer definierten und engeren Siedebereich



Erhöhte Prozessstabilität durch optimiertes Lösemittelmanagement

Die Wasserlöslichkeit von DOWCLENETM* 1601 erweitert nicht nur die Reinigungsmöglichkeiten, sondern sorgt auch für einen zuverlässigen und sichereren Prozess: Polare Säuren werden in Wasser, und Wasser in DOWCLENETM* 1601 gelöst. Die Messung des Säuregehalts in einer Lösemittelprobe, die der Reinigungsmaschine entnommen wurde, kann daher repräsentative Informationen über den Lösemittelzustand liefern. Falls erforderlich, wird eine präventive Stabilisierung durchgeführt, um eine Versäuerung des Lösemittels zu vermeiden, die ansonsten zu Maschinenproblemen und damit verbundenen Ausfallzeiten führen könnte. Ein solches Korrekturverfahren ist mit völlig unpolaren und undefinierten Standard-Kohlenwasserstoffen nicht möglich.

Übersicht über die Reinigungseigenschaften

		Wasserbasiertes Verfahren	Standard-Kohlenwasserstoff	DOWCLENETM* 1601
Verunreinigung	(Mineral-) Öle (natürliche/synthetische)	0	+	+
	Additivierte Öle (z. B. EP-Additive)	0	0	+
	Öle mit polaren Additiven (z. B. AW-Additive)	+	0	+
	Emulsionen/Kühlschmierstoffe	+	-	0
	Fette und Wachse	0	+	+
	Korrosionsschutz auf Ölbasis	0	+	+
	Korrosionsschutz auf Wasserbasis	+	0	0
	Fingerabdrücke	+	-	0
Qualität	Hohe Oberflächenspannung erforderlich (z. B. zum Beschichten, Lackieren, Hartlöten, Schweißen, Kleben)	+	0	+
	Endreinigung	+	0	+
	Kleinteile (z. B. Kugelschreiberkugel)	-	0	+
	Komplexe Teile (z. B. Sacklöcher)	-	+	+
Prozesssicherheit	Zuverlässige Messmöglichkeiten des Lösemittelzustandes	+	-	+
	Messkomplexität/Aufwand	-	n/a	+
Betriebskosten	Badstandzeit	-	0	+
	Arbeitskosten	-	+	+
	Platzbedarf	-	+	+

- +** Gut
- 0** Durchschnittlich
- Unzureichend

Rechtliche Hinweise: Die Informationen und Daten in diesem Dokument wurden sorgfältig geprüft. Allerdings übernimmt SAFECHEM keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit oder Aktualität der Informationen oder Daten. Des Weiteren stellen die Informationen und Daten in diesem Dokument keine Beschaffenheitsangaben der Produkte von SAFECHEM dar. Es liegt ausschließlich in der Verantwortung des Käufers zu prüfen, ob die Produkte von SAFECHEM für den vom Käufer beabsichtigten Zweck geeignet sind. Schadenersatzansprüche gegen SAFECHEM, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der Informationen und Daten aus diesem Dokument verursacht wurden, sind grundsätzlich ausgeschlossen, es sei denn, dass SAFECHEM nachweisbar absichtlich oder grob fahrlässig gehandelt hat oder ein sonstiger Fall zwingender gesetzlicher Haftung vorliegt. Die Verwendung von Handelsnamen, Markenrechten, Patenten oder anderen gewerblichen Schutzrechten in diesem Dokument berechtigt nicht zu der Annahme, dass diese frei benutzt werden können, da es sich hierbei um geschützte oder eingetragene Rechte Dritter oder von SAFECHEM handeln könnte, auch falls diese nicht ausdrücklich als solche gekennzeichnet sind. SAFECHEM steht grundsätzlich das Urheberrecht an dem gesamten Inhalt dieses Dokuments zu. Eine Vervielfältigung oder Verwendung von SAFECHEMs Produktbezeichnungen, der Bilder, der Grafiken und der Texte ist ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von SAFECHEM nicht gestattet.