

## DUALENE™ 1601 S –

# MODIFIZIERTER ALKOHOL DER NÄCHSTEN GENERATION FÜR PROZESS-SICHERE INDUSTRIELLE TEILEREINIGUNG

## DIE SICHERSTELLUNG VON PROZESSSTABILITÄT WIRD ZUNEHMEND HERAUSFORDERNDER

Die Reinigungsleistung von modifizierten Alkoholen in geschlossenen Reinigungsanlagen war schon immer hervorragend. Um eine erfolgreiche Reinigung mit modifizierten Alkoholen zu gewährleisten, ist die Prozessstabilität der Schlüssel – ein Faktor, der zunehmend an Bedeutung gewinnt. Outsourcing-Trends in der Lieferkette oder sich ändernde Formulierungen von Fertigungsölen führen zu Unsicherheiten hinsichtlich der Herkunft und Art der Verunreinigungen, die in die Reinigungsanlage gelangen, sowie der Quellen von Säuren. Dies kann die Stabilität im Reinigungsprozess negativ beeinflussen.

## DUALENE™ 1601 S – MODIFIZIERTER ALKOHOL FÜR DIE HOCHPRÄZISE REINIGUNG MIT AUSGEZEICHNETER STABILITÄT

DUALENE™ 1601 S ist der erste vorstabilisierte, reine und werksfrische modifizierte Alkohol, der für eine Vielzahl von Anwendungen im Bereich der industriellen Metallreinigung entwickelt wurde.

Mit einem integrierten Alkalitätspuffer erhöht DUALENE™ 1601 S im Vergleich zu anderen modifizierten Alkoholen die Prozessstabilität von Anfang an.

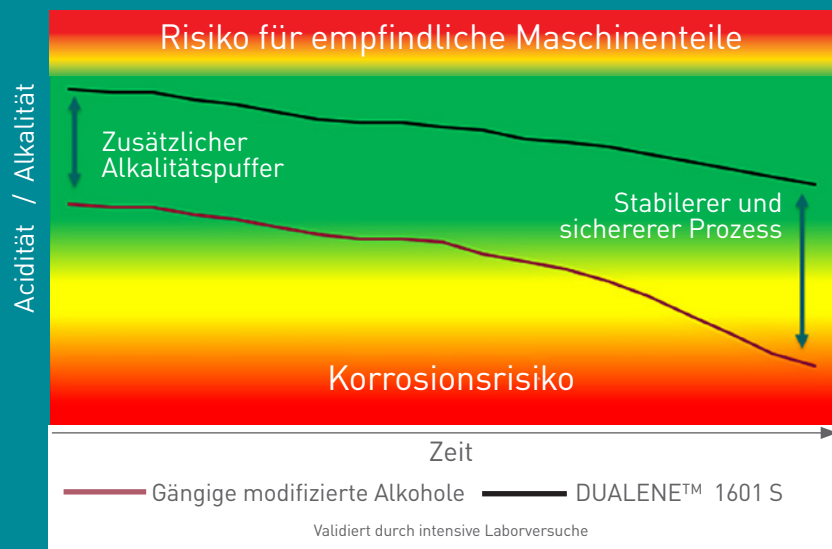
DUALENE™ 1601 S verbessert die Prozesssicherheit bei allen Anwendungen. Es wird besonders für anspruchsvolle Anwendungen mit hohen Stabilitätsanforderungen empfohlen, u. a. wenn

- chlorierte Öle abgereinigt werden. Die Bildung von Salzsäuren wird verhindert, die zur Korrosion kritischer Maschinenteile führen könnte.
- große Mengen an Partikeln vorhanden sind; vor allem Aluminium, Eisen, Kupfer, Zink. Die Partikel solcher reaktiven Metalle können die Bildung von Säuren in der Maschine beschleunigen.
- unbekannte Verunreinigungen abgereinigt werden (z. B. Lohnreinigung).

Aufgrund seiner polaren und unpolaren Eigenschaften kann DUALENE™ 1601 S Öle, Fette, polare Öladditive und Korrosionsinhibitoren ebenso effektiv abreinigen wie feuchte Emulsionsrückstände.

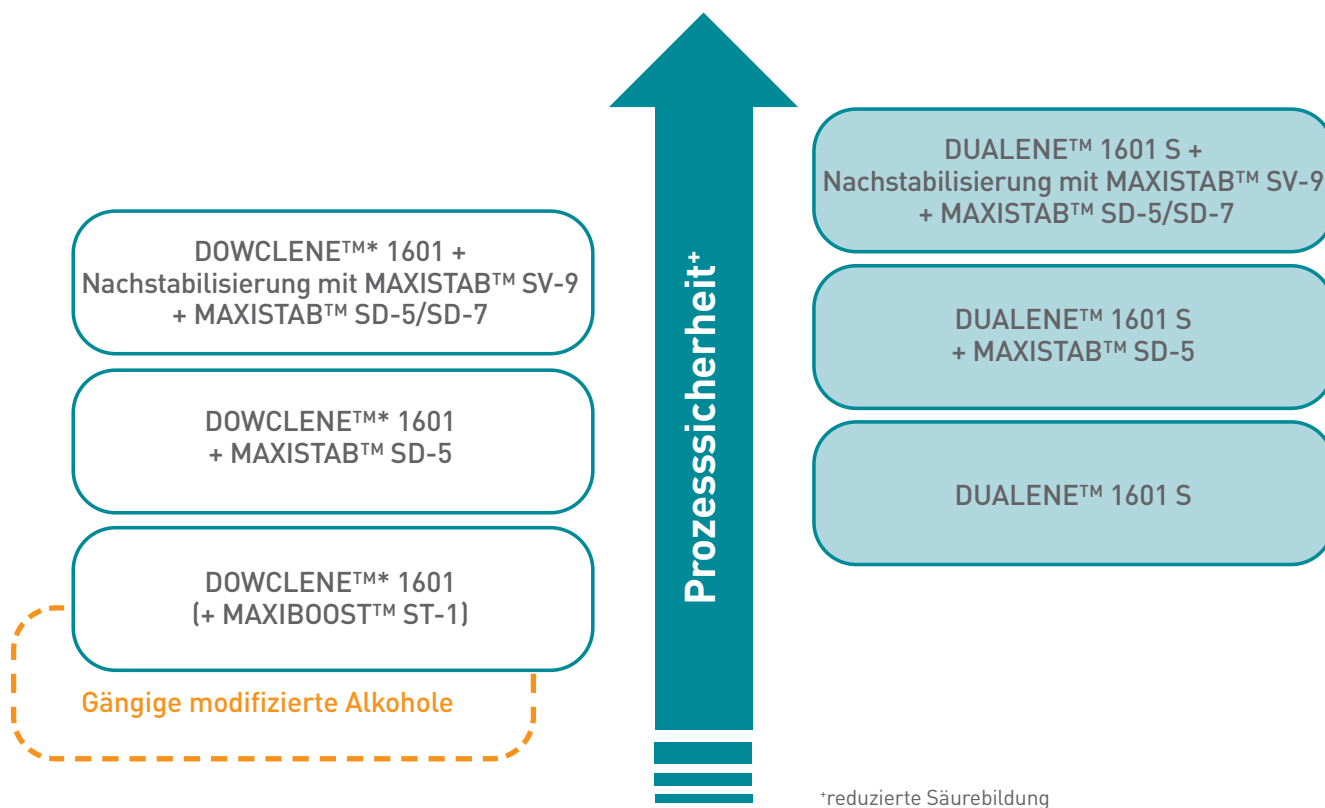


Der Alkalitätspuffer in DUALENE™ 1601 S reduziert die Säurebildung und maximiert so die Lebensdauer der Maschine und des Lösemittelbads. Die integrierte Alkalität in DUALENE™ 1601 S gewährleistet den Start des Reinigungsprozesses in einem sicheren, alkalischen pH-Bereich, der die Reinigungsanlage schützt. Die Alkalität ermöglicht auch die Reinigung in einem sicheren pH-Bereich für einen längeren Zeitraum und reduziert den Stabilisatorverbrauch.



## PROZESSSICHERE STABILISIERUNG MIT DER MAXISTAB™ S-SERIE

In Kombination mit der MAXISTAB™ S-Serie kann DUALENE™ 1601 S eine gleichbleibend hohe Prozessstabilität über die gesamte Lebensdauer des Lösemittels ermöglichen, selbst bei anspruchsvollsten Anwendungen.



Dank des eingebauten Alkalitätspuffers sorgt DUALENE™ 1601 S bereits zu Beginn einer Reinigungsanwendung für eine sehr hohe Prozessstabilität. Mit unserer weiteren technischen Innovation, der MAXISTAB™ S-Serie, kann das Stabilitätsniveau noch weiter erhöht werden, um die Prozesssicherheit auch für anspruchsvollste Präzisionsreinigungsanforderungen zu optimieren.

# DUALENE™ 1601 S – DIE VORTEILE



## Herausragende Reinigungsergebnisse

- Reinigungsergebnisse vergleichbar mit DOWCLENETM\* 1601



## Erhöhte Prozessstabilität

- Arbeiten im idealen pH-Bereich für herausfordernde Anwendungen von Anfang an



## Verbesserte Prozesssicherheit

- Abreinigung chlorierter Öle mit extra Sicherheit durch ab Werk vorhandene Alkalität



## Schutzmaßnahme für die Reinigungsanlage

- Verlängerte Lebensdauer und bestätigte Kompatibilität von/mit Dichtungen und kritischen Maschinenteilen

## ZUSÄTZLICHE KOSTENVORTEILE FÜR IHREN METALLREINIGUNGSPROZESS

Die zusätzliche Prozessstabilität, die DUALENE™ 1601 S gewährleistet, bietet zusätzliche Kostenvorteile:

- Verlängerte Badstandzeit, dadurch geringerer Lösemittelverbrauch
- Besserer Schutz kritischer Maschinenteile (weniger Ersatzteilkosten)
- Reduzierte Maschinen-Stillstandszeiten und weniger Wartungskosten
- Geringere Abfallmengen und Entsorgungskosten
- Weniger Verbrauch von Stabilisatoren

## ERGÄNZENDE SERVICEANGEBOTE ZU DUALENE™ 1601 S

- Die Lieferung im SAFE-TAINER™ System gewährleistet die sichere Handhabung, Lagerung und den Transport des Lösemittels. Das System ermöglicht eine sicherere Belieferung mit frischem Lösemittel und vereinfacht die Rückgabe von gebrauchtem Lösemittel für das Recycling – so wird der Ressourcenkreislauf geschlossen und ein Beitrag zur Kreislaufwirtschaft geleistet.
- MAXICHECK™ DCL-1S Testkoffer für einfache Lösemittelüberwachung vor Ort
- CHEMAWARE™ Laborservices – Ölverträglichkeitstests, Lösemittelanalysen und Spezialanalysen



# PIONIER IM BEREICH DER MODIFIZIERTEN ALKOHOLE

Als Pionier im Bereich der modifizierten Alkohole mit über 25 Jahren Erfahrung hat SAFECHEM fortwährend innovative Reinigungslösungen entwickelt, die die Grenzen der modifizierten Alkohole erweitern. Unsere innovativen Stabilisatoren der MAXISTAB™ S-Serie, die 2017 eingeführt wurden, machen sogar die Reinigung von hochchlorierten Ölen mit modifizierten Alkoholen zum ersten Mal möglich.

**Ganz gleich, welche Anforderungen Sie haben – wir können Ihnen helfen, die für Sie am besten geeignete Reinigungslösung zu finden. Kontaktieren Sie uns:**

SAFECHEM Europe GmbH  
Tersteegenstr. 25  
40474 Duesseldorf  
Deutschland  
Tel.: +49 211 4389-300  
service@safechem.com  
www.safechem.com

210302-0221

Rechtliche Hinweise: Die Informationen und Daten in diesem Dokument wurden sorgfältig geprüft. Allerdings übernimmt SAFECHEM keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit oder Aktualität der Informationen oder Daten. Des Weiteren stellen die Informationen und Daten in diesem Dokument keine Beschaffenheitsangaben der Produkte von SAFECHEM dar. Es liegt ausschließlich in der Verantwortung des Käufers zu prüfen, ob die Produkte von SAFECHEM für den vom Käufer beabsichtigten Zweck geeignet sind. Schadenersatzansprüche gegen SAFECHEM, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der Informationen und Daten aus diesem Dokument verursacht wurden, sind grundsätzlich ausgeschlossen, es sei denn, dass SAFECHEM nachweisbar absichtlich oder grob fahrlässig gehandelt hat oder ein sonstiger Fall zwingender gesetzlicher Haftung vorliegt.

Die Verwendung von Handelsnamen, Markenrechten, Patenten oder anderen gewerblichen Schutzrechten in diesem Dokument berechtigt nicht zu der Annahme, dass diese frei benutzt werden können, da es sich hierbei um geschützte oder eingetragene Rechte Dritter oder von SAFECHEM handeln könnte, auch falls diese nicht ausdrücklich als solche gekennzeichnet sind.

SAFECHEM steht grundsätzlich das Urheberrecht an dem gesamten Inhalt dieses Dokuments zu. Eine Vervielfältigung oder Verwendung von SAFECHEMs Produktbezeichnungen, der Bilder, der Grafiken und der Texte ist ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von SAFECHEM nicht gestattet.

---

<sup>TM</sup>Marke von SAFECHEM  
<sup>TM</sup>\*Marke von The Dow Chemical Company