

NACHHALTIGER EINSATZ CHLORIERTER LÖSEMITTEL

Zuverlässige Reinigungsleistung
Wirtschaftliche Rentabilität
Einhaltung von Umweltschutzauflagen
Mitarbeitersicherheit








WIRTSCHAFTLICHE
UND
NACHHALTIGE
REINIGUNG MIT
CHLORIERTEN
LÖSEMITTELN

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN UNTERSTÜTZEN HÖCHSTE REINIGUNGSLEISTUNGEN

Aufgrund ihrer relativ hohen Dichte sind DOWPER™* MC, NEU-TRI™° E und MECTHENE™° MC hocheffizient bei der Beseitigung von Partikeln oder schweren Verunreinigungen. Die Lösemittel bieten eine exzellente Kombination aus niedrigen Siedepunkten, geringer Oberflächenspannung und einer äußerst starken Schmiermittellöslichkeit. Sie zeigen eine hervorragende chemische Stabilität gegenüber Verunreinigungen und Luftfeuchtigkeit, während ihre Verdampfungseigenschaften dazu beitragen, dass Metalloberflächen schnell und vollständig trocknen. Somit eignen sie sich auch für die Reinigung poröser Metalle, aus denen sich eingeschlossene Feuchtigkeit häufig nur schwer entfernen lässt. Durch den fehlenden Flammpunkt können sie in hermetisch abgedichteten Reinigungsanlagen entweder unter Vakuum oder unter atmosphärischem Druck verwendet werden, wobei sich bei Letzterem die Investitionskosten beträchtlich reduzieren. Chlorierte Lösemittel lassen sich aufgrund ihres guten Destillationsverhaltens kontinuierlich vor Ort in der Reinigungsanlage destillieren, wodurch Anwendungen mit einem hohen Durchsatz an Verunreinigungen unterstützt werden.

Typische physikalische Parameter			
Dichte g/cm ³ [25 °C]	1,619	1,465	1,320
Siedepunkt [°C]	121	86,7	39,8
Flammpunkt [°C]	Keiner	Keiner	Keiner
Relative Dampfdichte	5,76 (Luft =1)	4,5 (Luft = 1)	2,93 (Luft = 1)



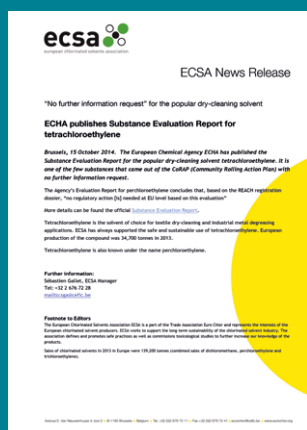
BRANCHEN MIT HOHEN REINIGUNGSANSPRÜCHEN WIE Z. B. DIE AUTOMOBIL- UND DIE LUFT- UND RAUMFAHRTBRANCHE KÖNNEN MIT CHLORIERTEN LÖSEMITTELN DIE GEWÜNSCHTEN REINIGUNGSERGEBNISSE ERZIELEN.

ANERKANNTE NACHHALTIGE LÖSUNGEN MIT CHLORIERTEN LÖSEMITTELN

Die Produkte und Dienstleistungen von SAFECHEM wurden wiederholt von Behörden und Verbänden als nachhaltige und innovative Lösungen für die Chemikaliennutzung anerkannt.

STOFFBEWERTUNGS-BERICHT FÜR PERCHLORETHYLEN

- Die ECHA veröffentlichte im Oktober 2014 ihren Stoffbewertungsbericht zu Perchlorethylen
- Der Bericht kommt zu dem Schluss, dass auf EU-Ebene keine weiteren regulatorischen Maßnahmen wie eine Neuklassifizierung oder Autorisierung erforderlich sind



RESPONSIBLE CARE® AWARD

- Product Stewardship Accenture Award von Cefic im Jahr 2016
- Die Nutzung chlorierter Lösemittel innerhalb des Chemikalienleasing-Modells COMPLEASE™ erschließt das Potenzial der Kreislaufwirtschaft



ZULASSUNG FÜR TRICHLORETHYLEN

- Gewähren der Zulassung für 7 Jahre vorgeschlagen
- Das Chemikalienleasing COMPLEASE™ und die CHEMAWARE™ Informationsangebote sind Schlüsselemente für die zukünftige Nutzung von Trichlorethylen in Metall-Reinigungsanwendungen



„WIR VERFÜGEN NUN BEI LIEFERUNG, ANALYSE, ENT-SORGUNG, DOKUMENTATION, BE-RATUNG UND SGU ÜBER EINEN EINDEUTIG DEFINIERTEN UND KOSTENEFFEKTIVEN ABLAUF.“

Stephen Ingham, Aircelle Ltd.
Mitglied der Safran-Gruppe

Das Reinigen und Entfetten von industriellen Bauteilen stellt in vielen Branchen und Anwendungen einen für die Qualität entscheidenden Schritt dar, der die richtigen Produkte und fachmännisches Know-how erfordert. Chlorierte Lösemittel wie Perchlorethylen, Trichlorethylen und Methylenchlorid haben sich über mehrere Jahrzehnte als zuverlässige Reinigungsmedien erweisen. Sie liefern die gewünschten Ergebnisse insbesondere bei einem hohen Maß an Verunreinigungen bzw. in Branchen mit sehr hohen Ansprüchen an die Reinigungsqualität, wie z. B. der Automobil- und der Luft- und Raumfahrtbranche.

Unter den Markenbezeichnungen DOWPER™* MC, NEU-TRI™° E und MECTHENET™° MC stellt SAFECEM hochqualitative Lösemittel bereit, die speziell für herausragende Reinigungsergebnisse in Metallreinigungsanwendungen formuliert wurden. Sie eignen sich für alle Metalle, einschließlich Leichtmetallen wie Aluminium oder Titan, und ermöglichen die Beseitigung einer Vielzahl von Verunreinigungen. Aufgrund ihrer physikalischen und chemischen Eigenschaften lassen sich chlorierte Lösemittel in der Destillieranlage der Reinigungsmaschine zurückgewinnen, wodurch der Lösemittelverbrauch beträchtlich reduziert und das Konzept der Kreislaufwirtschaft unterstützt wird.

GESCHLOSSENE KREISLÄUFE SORGEN FÜR MITARBEITER- SICHERHEIT UND DIE EINHALTUNG VON UMWELTSCHUTZAUFLAGEN

Um die Anforderungen an die Sicherheit und den Umweltschutz zu erfüllen, werden chlorierte Lösemittel in einem doppelwandigen SAFE-TAINER™ System geliefert. Das SAFE-TAINER™ System wurde übereinstimmend mit den Prinzipien Responsible Care® und Product Stewardship entwickelt, um den Benutzern die einzigartigen Reinigungseigenschaften chlorierter Lösemittel zugänglich zu machen, wobei gleichzeitig die Risiken während Lagerung, Abfüllung, Transport sowie Handhabung und Wartung minimiert werden. Dabei ist eine Systemkomponente exklusiv für die Lieferung von Frischware und die andere für die Rücknahme von Altware bestimmt. Zusammen bilden die beiden Komponenten eine geschlossene und nahezu emissionsfreie Kreislauflösung. In Kombination mit einer geschlossenen Reinigungs-maschine ist dieses System als beste verfügbare Technologie (BAT) anerkannt.

Die Lösung bietet nicht nur mehr Sicherheit bei der Lieferung von Frischware, sondern ermöglicht den Benutzern chlorierter Lösemittel außerdem die sichere Rückgabe von Altware an eine zugelassene professionelle Recyclingeinrichtung. Ferner verlängern die von SAFECEM bereitgestellten Service Elemente wie z. B. MAXISTAB™ und MAXICHECK™ die Standzeit der Lösemittel in den Reinigungsanlagen, wodurch Ressourcen geschont werden und das Konzept der Kreislaufwirtschaft gefördert wird.



WESHALB SOLLTEN SIE CHLORIERTE LÖSEMITTEL VON SAFECEM VERWENDEN?

- Chlorierte Lösemittel bieten eine zuverlässige Reinigungsleistung und liefern die gewünschten Ergebnisse insbesondere bei einem hohen Maß an Verunreinigungen bzw. in Branchen mit sehr hohen Ansprüchen an die Reinigungsqualität.
- Aufgrund ihrer physikalischen und chemischen Eigenschaften lassen sich chlorierte Lösemittel einfach vor Ort zurückgewinnen. Ihre Standzeit kann sogar noch weiter verlängert werden, wenn sie zusammen mit den Service Elementen MAXISTAB™ und MAXICHECK™ von SAFECEM verwendet werden; so gestaltet sich ihre Verwendung rentabel und sie tragen gleichzeitig zur Kreislaufwirtschaft bei.
- Mit geschlossenen Kreisläufen, die als beste verfügbare Technologie (BAT) anerkannt sind, können Umweltauflagen eingehalten werden – insbesondere bei Einsatz des innovativen Geschäftsmodells COMPLETE™ Chemikalienleasing.
- Das SAFE-TAINER™ System ermöglicht es den Benutzern chlorierter Lösemittel, eine Vielzahl gesetzlicher Anforderungen zu erfüllen. Das System wendet die Prinzipien Responsible Care® und Product Stewardship an, indem es die Gesundheits- und Sicherheitsaspekte eines Produkts über seine gesamte Nutzungsdauer hinweg berücksichtigt.

Hinweis: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten wurden sorgfältig geprüft. SAFECEM garantiert jedoch nicht, dass die Informationen und Daten vollständig, präzise oder aktuell sind. Ferner stellen die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten keine Produktspezifikationen von SAFECEM-Produkten dar. Die Entscheidung, ob die SAFECEM-Produkte für die jeweilige Anwendung geeignet sind, liegt allein in der Verantwortung des Käufers. Haftungsansprüche gegen SAFECEM, die aus der Verwendung bzw. Nicht-Verwendung der in diesem Dokument enthaltenen Informationen entstehen, sind grundsätzlich ausgeschlossen, es sei denn, SAFECEM werden Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit oder sonstige Fälle zwingender Haftung nach dem Gesetz nachgewiesen. Die Verwendung von Handelsbezeichnungen, Markenrechten, Patenten oder anderen gewerblichen Eigentumsrechten bzw. Rechten an geistigem Eigentum in diesem Dokument berechtigt nicht zur freien Nutzung der vorstehend genannten Bezeichnungen, Rechte oder Marken, da diese geschützte oder eingetragene Rechte dritter Parteien oder von SAFECEM sein können, auch wenn sie nicht ausdrücklich als solche gekennzeichnet sind. Generell liegt das Urheberrecht für den gesamten Inhalt dieses Dokuments bei SAFECEM. Die Vervielfältigung bzw. Nutzung der Produktbezeichnungen, Bilder, Grafiken und Texte von SAFECEM ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung von SAFECEM gestattet.

™ Marke von SAFECEM

™* Marke von The Dow Chemical Company

™° Marke von Blue Cube LLC

© Eingetragene Dienstleistungsmarke des American Chemistry Council

SAFECEM EUROPE GMBH

Tersteegenstr. 25

40474 Düsseldorf

Deutschland

Telefon: +49 211 4389-300

Fax: +49 211 4389-389

service@safecem.com

www.safecem.com

