


DAS SAFE-TAINER™ SYSTEM

Sichere und nachhaltige Nutzung
von Lösemitteln bei der
industriellen Teilereinigung



A close-up photograph of several industrial gears. The gears are made of metal and have a series of teeth. The lighting is soft, highlighting the texture of the metal. A teal-colored rectangular box is overlaid on the center of the image, containing white text.

SICHERE UND
NACHHALTIGE
REINIGUNG
MIT DEM
SAFE-TAINER™
SYSTEM

DAS LÖSEMittel IHRER WAHL IM SAFE-TAINER™ SYSTEM

Die Wahl des Reinigungsmittels sollte immer nach dem Prinzip „Gleiches löst Gleiches“ erfolgen: Polare und nichtpolare Verunreinigungen werden am besten mit einem entsprechenden Medium gereinigt. Wir empfehlen, die Verträglichkeit mit dem Teilematerial und die zu erzielenden Ergebnisse durch Reinigungsversuche zu testen. Unabhängig davon, welches Lösemittel die optimale Lösung für Ihren Reinigungsprozess ist – das SAFE-TAINER™-System ist sowohl für chlorierte Lösemittel als auch für Lösemittel aus modifizierten Alkoholen erhältlich, sodass Sie beide Alternativen auf sichere Weise handhaben können.

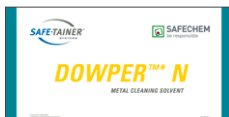
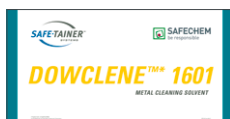
Chlorierte Lösungsmittel werden bereits seit Jahrzehnten in einer Vielzahl von Anwendungen weltweit eingesetzt. Sie bieten exzellente technische Eigenschaften und sind unter den meisten Endanwendungsbedingungen nicht entflammbar. In vielen Präzisions-Oberflächenreinigungsanwendungen sind sie unverzichtbar, um die gewünschten Ergebnisse für eine gleichbleibend hochwertige Reinigung zu erzielen.

Modifizierte Alkohole der DOWCLENETM* 16-Serie sind destillierbare Lösemittel und haben lipophile und hydrophile Eigenschaften. Sie ermöglichen die Entfernung von Ölen und Fetten sowie die Beseitigung von polaren Verunreinigungen wie Kühlemulsionen oder Feststoffen wie Salz, Partikeln und Schleifmitteln in zuverlässiger und reproduzierbarer Weise.

SAFECEM Experten helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Lösemittels für Ihre individuellen Reinigungsanforderungen.

MIT DEM SAFE-TAINER™-SYSTEM KÖNNEN SIE DIE VORTEILE EINER SICHEREN UND NACHHALTIGEN NUTZUNG DER FOLGENDEN HOCHQUALITATIVEN LÖSEMittel NUTZEN:

- DOWPER™*
- DOWPER™* MC
- DOWPER™* N
- DOWCLENETM* 16-Serie
- HI-TRI™* SMG
- NEU-TRI™* E
- MECTHENE™* MC
- Methylene Chloride Technical E



VERWENDUNG DES SAFE-TAINER™ SYSTEMS: EINFACH UND SICHER

Sowohl das SAFE-TAINER™-System für Frischware als auch das SAFE-TAINER™-System für Altware werden in wenigen einfachen Schritten an die Reinigungsanlage angeschlossen. Dies gestattet eine praktisch emissionsfreie und verschüttungsfreie Übertragung des Lösemittels. Mithilfe des umfangreichen Zubehörs lassen sich die SAFE-TAINER™-Systeme an alle Arten von Maschinen anschließen.

TRANSPORT UND LAGERUNG VON LÖSEMITTELN IM SAFE-TAINER™-SYSTEM SIND EINFACH UND SICHER:

Das SAFE-TAINER™-System ist abschließbar und kann aufgrund seiner speziellen Sockelkonstruktion problemlos mit einem Gabelstapler oder einem Hubwagen transportiert werden.



DAS SAFE-TAINER™-SYSTEM ERMÖGLICHT TRANSPORT UND LAGERUNG
VON CHLORIERTEN LÖSEMITTELN UND LÖSEMITTELN AUS MODIFIZIERTEN
ALKOHOLEN AUF SICHERE UND EINFACHE WEISE

Das Reinigen und Entfetten von industriellen Bauteilen stellt in vielen Branchen und Anwendungen einen für die Qualität entscheidenden Schritt dar, der das richtige Produkt-Leistungskonzept und fachmännisches Know-how erfordert. Steigende Umweltschutz-, Gesundheits- und Sicherheitsstandards in der Oberflächenreinigungsbranche erfordern eine sicherere und nachhaltigere Nutzung von chemischen Produkten.

SAFECHEM's geschlossenes SAFE-TAINER™-System und die zugehörigen Service Elemente gestatten es Ihnen, zu einer Kreislaufwirtschaft beizutragen und gleichzeitig die Vorteile eines gesetzeskonformen und sicheren Reinigungsprozesses zu nutzen – zusätzlich zu einem sehr hohen Qualitätsniveau.



DAS SAFE-TAINER™ SYSTEM

Das SAFE-TAINER™-System ist ein geschlossenes Liefersystem nach dem neusten Stand der Technik zur Handhabung von Lösemitteln. In Kombination mit einer geschlossenen Reinigungsanlage gilt dieses von SAFECHEM entwickelte Sicherheitssystem als beste verfügbare Technologie (BAT) für den Transport, die Lagerung und die Handhabung von Lösemitteln in sicherer und nachhaltiger Weise. Beim SAFE-TAINER™-System sind alle möglichen Risiken in Bezug auf Gesundheit und Sicherheit während der Lebensdauer eines Lösemittels berücksichtigt, insofern entspricht es den Richtlinien von Responsible Care®. Darüber hinaus erfüllt es europäische Vorschriften für den Straßen-, Schienen- und Seeverkehr.

Das SAFE-TAINER™-System besteht aus zwei verschiedenen Behältern, die speziell für ihren jeweiligen Zweck entwickelt wurden. Einer dient ausschließlich der Belieferung mit Frischware; der zweite wird für die Rückgabe der Altware zur Verfügung gestellt. Beide Behälter werden mit einem 216,5-Liter-Fass im Inneren geliefert. Das Stahl-Außengehäuse schützt das Fass und verhindert somit eine Beschädigung oder ein Auslaufen von Flüssigkeiten. Das Zubehör von SAFECHEM gestattet eine praktisch emissionsfreie Reinigung mit Lösemitteln.

TECHNISCHE DATEN

Höhe	1.275 mm
Breite	640 mm
Länge	640 mm
Tara	140 kg
Fassvolumen	216,5 l
UN-Verpackungscode	UN 1A1W/X/250/Herstellungsjahr/CH/EGI-3116

DEN KREISLAUF SCHLIESSEN

Frischware wird im SAFE-TAINER™-System geliefert, und die Altware wird abgeholt und zum professionellen Recycling weitergeleitet – ein geschlossener Kreislauf. Diese Lösung bietet nicht nur mehr Sicherheit bei der Lieferung von Frischware, sondern ermöglicht den Benutzern von Lösemitteln außerdem die sichere Rückgabe von Altware an eine zugelassene professionelle Recyclingeinrichtung.

BEITRAG ZU EINER KREISLAUFWIRTSCHAFT

Ferner verlängern die von SAFECHEM bereitgestellten Chemical Product Services wie z. B. MAXISTAB™, MAXIBOOST™ und MAXICHECK™ die Standzeit der Lösemittel in den Reinigungsanlagen, wodurch Ressourcen geschont werden und ein weiterer Beitrag zu einer Kreislaufwirtschaft geleistet wird.



DAS SAFE-TAINER™ SYSTEM VON SAFECEM ERMÖGLICHT SICHERHEIT UND NACHHALTIGKEIT

- Sichere Lieferung frischer Lösemittel
- Sichere Lagerung
- Sichere Handhabung durch den Bediener
- Sichere Rücknahme gebrauchter Lösemittel
- Nachhaltige Nutzung von Lösemitteln in einem geschlossenen System

Hinweis: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten wurden sorgfältig geprüft. SAFECEM garantiert jedoch nicht, dass die Informationen und Daten vollständig, richtig oder aktuell sind. Ferner stellen die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten keine Produktspezifikationen von SAFECEM-Produkten dar. Die Entscheidung, ob die SAFECEM-Produkte für die jeweilige Anwendung geeignet sind, liegt allein in der Verantwortung des Käufers. Haftungsansprüche gegen SAFECEM, die aus der Verwendung bzw. Nicht-Verwendung der in diesem Dokument enthaltenen Informationen entstehen, sind grundsätzlich ausgeschlossen, es sei denn, SAFECEM werden Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit oder sonstige Fälle zwingender Haftung nach dem Gesetz nachgewiesen.

Die Verwendung von Handelsbezeichnungen, Markenrechten, Patenten oder anderen gewerblichen Eigentumsrechten bzw. Rechten an geistigem Eigentum in diesem Dokument berechtigt nicht zur freien Nutzung der vorstehend genannten Bezeichnungen, Rechte oder Marken, da diese geschützte oder eingetragene Rechte dritter Parteien oder von SAFECEM sein können, auch wenn sie nicht ausdrücklich als solche gekennzeichnet sind.

Generell liegt das Urheberrecht für den gesamten Inhalt dieses Dokuments bei SAFECEM. Die Vervielfältigung bzw. Nutzung der Produktbezeichnungen, Bilder, Graphiken und Texte von SAFECEM ist ohne die ausdrückliche schriftliche Zustimmung von SAFECEM nicht zulässig.

™ Marke von SAFECEM

™* Marke von The Dow Chemical Company

™^o Marke von Blue Cube LLC

© Eingetragene Dienstleistungsmarke des American Chemistry Council

SAFECEM EUROPE GMBH

Tersteegenstr. 25

40474 Düsseldorf

Deutschland

Telefon: +49 211 4389-300

Fax: +49 211 4389-389

service@safecem.com

www.safecem.com

