


GAMME MAXISTAB™ S

Sécurité des processus, efficacité,
et durée de vie prolongée pour la
Gamme DOWCLENE™* 16





VOTRE
OBJECTIF : UN
PROCESSUS
DE NETTOYAGE
SÛR POUR VOS
PIÈCES



MAXISTAB™ SD-5:

STABILISATION EFFICACE SANS CONTACT DES ACIDES ORGANIQUES ET HUILES

MAXISTAB™ SD-5 est un stabilisant non volatil spécialement conçu pour neutraliser les effets des acides organiques et composés soufrés. Cette innovation technique permet une stabilisation sans contact. Il est introduit dans l'unité de distillation et agit ainsi efficacement à la source des produits potentiellement dangereux.

DÉCOUVREZ LES PRINCIPAUX AVANTAGES DE L'UTILISATION DE MAXISTAB™ SD-5.

- **Une durée de vie prolongée des bains de la gamme DOWCLENÉ™* 16**
Une stabilisation préventive pour éviter les problèmes d'acides organiques et de composés sulfurés
- **Une protection pour votre machine de nettoyage**
Une durée de vie prolongée des joints et pièces critiques de la machine, comme les systèmes de refroidissement, vannes, etc.
- **Une stabilité de processus améliorée**
Moins de temps d'arrêt pour la maintenance
- **Une meilleure expérience de nettoyage**
Moins d'odeurs et de meilleurs résultats de nettoyage grâce à l'inhibition de la décoloration du métal



PIÈCES NETTOYÉES DANS LE DOWCLENÉ™* 1601 AVEC ET SANS MAXISTAB™ SD-5:

Le stabilisant empêche la décoloration des métaux non ferreux à base de cuivre. Non seulement les pièces sont propres, mais leur apparence est meilleure.



UNE MEILLEURE EXPÉRIENCE DE NETTOYAGE :
MOINS D'ODEURS SUR LES PIÈCES



MAXISTAB™ SD-7 ET MAXISTAB™ SV-9:

UNE ALCALINITÉ STABLE ET PEU ÉLEVÉE POUR L'ÉLIMINATION DES HUILES CHLORÉES

Avec MAXISTAB™ SD-7 et MAXISTAB™ SV-9, SAFECHEM offre un processus de stabilisation innovant à deux composants combinant une stabilisation volatile et non volatile. MAXISTAB™ SD-7 est un stabilisateur non volatile ajouté au système de nettoyage à travers l'unité de distillation où il agit et demeure. MAXISTAB™ SV-9 est volatile et est donc actif partout dans le système de nettoyage. L'utilisation dosée du système de stabilisation permet une alcalinité stable et compatible avec le processus, ce qui assure une longue durée de service de l'installation et du solvant. Avec cette innovation, il est maintenant possible de nettoyer même les huiles très chlorées avec la gamme DOWCLENÉ™ 16 en toute compatibilité avec le processus.

DÉCOUVREZ LES PRINCIPAUX AVANTAGES DE L'UTILISATION DE MAXISTAB™ SD-7 ET MAXISTAB™ SV-9

- **Une durée de vie prolongée de la gamme DOWCLENÉ™ 16**
Une stabilisation préventive pour éviter les problèmes de chlorures
- **Une protection pour votre machine de nettoyage**
Une durée de vie prolongée des joints et pièces critiques de la machine comme les systèmes de refroidissement, vannes, etc..
- **Une stabilité de processus améliorée**
Moins de temps d'arrêt pour la maintenance
- **Une protection de base**
Une diminution des problèmes liés aux acides organiques et composés soufrés



KITS DE TEST MAXICHECK™ DCL-1S

Il est indispensable de contrôler régulièrement les bains pour gérer les solvants de manière optimale. Pour une utilisation optimale du MAXISTAB™ SD-7 et MAXISTAB™ SV-9, le nouveau kit de test MAXICHECK™ DCL-1S est recommandé pour vérifier périodiquement la qualité du solvant. Il contient de simples méthodes de mesure pouvant être effectuées régulièrement pour déterminer la valeur du pH, la teneur en acide et l'alcalinité.

NOTRE SOLUTION :


GAMME DOWCLENÉ™* 16 ALCOOL MODIFIÉ ET STABILISANTS MAXISTAB™ S

Pour de nombreuses applications, le nettoyage des pièces est une étape indispensable à la qualité du processus. La solution idéale requiert un ensemble produit-service coordonné à travers toute la chaîne de fabrication ainsi qu'une expertise particulière. Avec les solvants de la gamme DOWCLENÉ™* 16, SAFECHEM, pionnier des alcools modifiés, offre une solution adaptée pour une large gamme d'applications. Grâce aux systèmes de stabilisation de la gamme MAXISTAB™ S, SAFECHEM étend encore plus les capacités de l'agent de nettoyage.

Les Stabilisants de la gamme MAXISTAB™ S peuvent optimiser le processus de nettoyage en présence d'acides organiques, mais aussi lorsque des huiles sulfurisées et/ou chlorées sont utilisées. Ils se distinguent par leur nouveau mode de fonctionnement innovant sans contact dans l'unité de distillation utilisant un système synergique à deux composants.

STABILISANTS HAUTES PERFORMANCES POUR UN PROCESSUS DE NETTOYAGE

Les systèmes stabilisateurs de la gamme MAXISTAB™ S ont été spécialement développés pour neutraliser les effets des acides organiques, des composés sulfurés, de l'acide hydrochlorique et des chlorures et pour empêcher leur accumulation dans les systèmes utilisant la gamme DOWCLENÉ™* 16.

Paramètre physique typique			
	MAXISTAB™ SD-5	MAXISTAB™ SD-7	MAXISTAB™ SV-9
Gamme d'ébullition [°C]	> 235 °C	> 235 °C	> 85 °C
Densité	0,99 g/cm ³	1,01 g/cm ³	0,85 g/m ³
Point d'ignition [°C]	> 100 °C	> 100 °C	23 °C
Viscosité [40° C]	18 cSt	19 cSt	5 cSt

AVEC LES STABILISANTS DE LA GAMME MAXISTAB™ S VOUS PROFITEZ DE NOMBREUX AVANTAGES :

- Une durée de vie prolongée des bains de la gamme DOWCLENÉ™* 16
- Une protection pour votre machine de nettoyage
- Une stabilité de processus améliorée
- Une meilleure expérience de nettoyage
- Une sécurisation des processus utilisant des huiles sulfurisées et/ou chlorées

Remarque : Les informations et données contenues dans le présent document ont été soigneusement examinées. Cependant, SAFECEM ne saurait garantir la complétude, l'exactitude ou l'actualisation de ces informations et données. De plus, elles ne constituent pas des spécifications de produit des produits SAFECEM. L'acheteur a l'entière responsabilité de déterminer si les produits SAFECEM lui conviennent ou non. Les réclamations envers SAFECEM liées à l'utilisation ou à la non-utilisation des informations contenues dans le présent document sont exclues par principe sauf en cas de preuve de faute intentionnelle ou de négligence grave de la part de SAFECEM ou autre cas de responsabilité légale prescrit par le droit commun.

L'utilisation de noms de marque, de droits de marque, de brevets ou autres droits de propriété industrielle dans le présent document ne saurait justifier leur utilisation libre, car ils peuvent être protégés ou constituer des droits enregistrés de tierces parties ou de SAFECEM, même s'ils ne sont pas expressément identifiés comme tels.

SAFECEM conserve généralement le droit d'auteur du présent document dans sa globalité. La copie ou l'utilisation des désignations de produit, des images, des graphiques et des textes de SAFECEM n'est pas permise sans le consentement écrit de SAFECEM.

™ Marque e SAFECEM

™™ Marque de la Dow Chemical Company

SAFECEM EUROPE GMBH
Tersteegenstr. 25
40474 Duesseldorf
Allemagne
Téléphone : +49 211 4389-300
Fax : +49 211 4389-389
service@safecem.com
www.safecem.com

