


LE SYSTÈME SAFE-TAINER™ :

Utilisation durable et sûre
des solvants pour le nettoyage
de pièces industrielles



A close-up photograph of industrial machinery, likely a turbine or compressor, showing several rows of dark, ribbed blades. The image is slightly blurred, focusing on the foreground blades. A teal rectangular box is overlaid on the lower-left portion of the image, containing white text.

UN NETTOYAGE
SÛR ET DURABLE
AVEC LE SYSTÈME
SAFE-TAINER™

VOTRE CHOIX

DE SOLVANT DANS LE SYSTÈME SAFE-TAINER™

Le choix d'un agent de nettoyage doit toujours suivre le principe « d'égalité » : Les contaminations polaires et non polaires sont mieux nettoyées par un agent du même type. Il est recommandé de tester la compatibilité avec le matériau des pièces et le résultat réalisable en procédant à des essais préalables. Quel que soit le solvant que vous considérez comme étant la solution optimale pour votre processus de nettoyage, le système SAFE-TAINER™ est disponible à la fois pour les solvants chlorés et les solvants à base d'alcool modifié, afin que vous puissiez traiter ces deux possibilités de manière sûre.

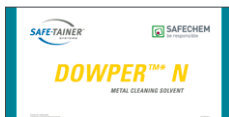
Les solvants chlorés sont utilisés depuis des décennies et dans le monde entier de manière efficace dans de nombreuses applications. Ils apportent des avantages techniques excellents et sont ininflammables dans la plupart des conditions d'utilisation. Dans de nombreuses applications de nettoyage de pièces industrielles, il est essentiel d'obtenir les résultats désirés pour un nettoyage de haute qualité et homogène.

Les alcools modifiés de la gamme DOWCLENÉ™ 16 sont des solvants distillables ayant des propriétés lipophiles et hydrophiles. Ils permettent l'élimination d'huiles et de graisses ainsi que le nettoyage de contaminants polaires, comme les émulsions, les sels, les particules ou substances abrasives, d'une manière fiable et reproductible.

Les experts SAFECEM peuvent vous aider à choisir le bon solvant pour vos besoins spécifiques de nettoyage.

AVEC LE SYSTÈME SAFE-TAINER™, VOUS POUVEZ BÉNÉFICIER D'UNE UTILISATION SÛRE ET DURABLE DES SOLVANTS HAUTE QUALITÉ SUIVANTS :

- DOWPER™*
- DOWPER™* MC
- DOWPER™* N
- Gamme DOWCLENÉ™ 16
- HI-TRI™⁰ SMG
- NEU-TRI™⁰ E
- MECTHENE™⁰ MC
- Chlorure de méthylène Technical E



UTILISATION DU SYSTÈME SAFE-TAINER™ : SIMPLE ET SÛR

Le système SAFE-TAINER™ pour le solvant frais et le système SAFE-TAINER™ pour le solvant usagé sont tous deux connectés à la machine de nettoyage via quelques étapes simples. Ceci permet un transfert pratiquement sans émission et sans déversement du solvant. De nombreux accessoires vous permettent de connecter le système SAFE-TAINER™ à tous types de machines.

LE TRANSPORT ET LE STOCKAGE DANS LE SYSTÈME SAFE-TAINER™ SONT FACILES ET SÉCURISÉS :

Le système SAFE-TAINER™ est verrouillable et, grâce à son bac de rétention spécialement conçu, facile à transporter avec un chariot élévateur ou un porte-palette.



LE SYSTÈME SAFE-TAINER™ PERMET UN TRANSPORT, UNE MANIPULATION ET UN STOCKAGE FACILES ET SÉCURISÉS SOLVANTS CHLORÉS ET SOLVANTS À BASE D'ALCOOL MODIFIÉ.

Le nettoyage et le dégraissage de composants métalliques sont une étape de fabrication essentielle pour assurer la qualité du produit final pour de nombreuses applications et industries, et celle-ci demande les bons produits et une expertise particulière.

Les standards environnementaux de santé et de sécurité toujours plus stricts dans l'industrie du nettoyage requièrent une utilisation de plus en plus sûre et durable des produits chimiques.

Le système en circuit fermé SAFE-TAINER™ de SAFECHEM et les éléments de service associés vous permettent de contribuer à une économie circulaire tout en bénéficiant d'un processus de nettoyage juridiquement conforme, sûr et de très haute qualité.



LE SYSTÈME SAFE-TAINER™

Le système SAFE-TAINER™ est un système de livraison en circuit fermé de pointe pour la manipulation des solvants. Associé à l'équipement fermé de nettoyage, ce système de sécurité développé par SAFECHEM est considéré comme la meilleure technologie disponible pour le transport, le stockage et la manipulation sûrs et durables des solvants. En prenant en compte les questions de santé et de sécurité que posent les solvants durant leur cycle de vie, le système SAFE-TAINER™ répond aux principes du Responsible Care® ainsi qu'aux réglementations européennes de transport routier, ferroviaire et maritime.

Le système SAFE-TAINER™ comprend deux différents récipients spécialement conçus pour leurs objectifs respectifs. L'un est exclusivement conçu pour la fourniture en solvant propre et l'autre pour la collecte du solvant usagé. Un fût de 216,5 litres est livré dans chaque récipient. La coque extérieure en acier protège le fût, ce qui empêche tout dommage ou déversement.

Des accessoires spéciaux permettent un nettoyage par solvant pratiquement sans émission.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

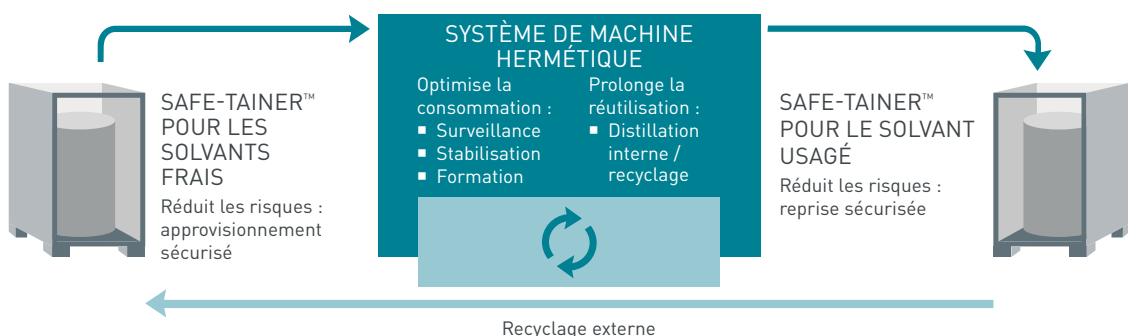
Hauteur	1 275 mm
Largeur	640 mm
Longueur	640 mm
Tare	140 kg
Volume de fût	216,5 L
Code d'emballage UN	UN 1A1W/X/250/année de fabrication/CH/EGI-3116

UNE BOUCLE FERMÉE

Le solvant frais est fourni dans le système SAFE-TAINER™ et le solvant usagé est collecté et envoyé pour son recyclage, ce qui ferme la boucle. Cette solution ne permet pas seulement d'offrir un approvisionnement sécurisé du solvant frais, il permet également aux utilisateurs de solvants d'envoyer en toute sécurité leurs solvants usagés vers une installation de recyclage professionnel accréditée.

CONTRIBUANT À UNE ÉCONOMIE CIRCULAIRE

De plus, les services relatifs aux produits chimiques fournis par SAFECHEM, comme le MAXISTAB™, MAXIBOOST™, et MAXICHECK™ prolongent la durée de vie des solvants dans les machines de nettoyage, ce qui préserve les ressources et contribue encore plus au principe d'économie circulaire.



LE SYSTÈME SAFE-TAINER™ DE SAFECEM APORTE SÉCURITÉ ET DURABILITÉ

- Livraison sécurisée de solvant frais
- Stockage sécurisé
- Manipulation par l'opérateur sécurisée
- Retour du solvant usagé sécurisé
- Utilisation durable des solvants dans un système à circuit fermé

Remarque : Les informations et données contenues dans le présent document ont été soigneusement examinées. Cependant, SAFECEM ne saurait garantir la complétude, l'exactitude ou l'actualisation de ces informations et données. De plus, elles ne constituent pas des spécifications de produit des produits SAFECEM. L'acheteur a l'entière responsabilité de déterminer si les produits SAFECEM lui conviennent ou non. Les réclamations envers SAFECEM liées à l'utilisation ou à la non-utilisation des informations contenues dans le présent document sont exclues par principe sauf en cas de preuve de faute intentionnelle ou de négligence grave de la part de SAFECEM ou autre cas de responsabilité légale prescrit par le droit commun.

L'utilisation de noms de marque, de droits de marque, de brevets ou autres droits de propriété industrielle dans le présent document ne saurait justifier leur utilisation libre, car ils peuvent être protégés ou constituer des droits enregistrés de tierces parties ou de SAFECEM, même s'ils ne sont pas expressément identifiés comme tels.

SAFECEM conserve généralement le droit d'auteur du présent document dans sa globalité. La copie ou l'utilisation des désignations de produit, des images, des graphiques et des textes de SAFECEM n'est pas permise sans le consentement écrit de SAFECEM.

™ Marque de SAFECEM

™ Marque de The Dow Chemical Company

™ Marque de Blue Cube LLC

® Marque de service déposée par l'American Chemistry Council

SAFECEM EUROPE GMBH
Tersteegenstr. 25
40474 Duesseldorf
Allemagne
Téléphone : +49 211 4389-300
Fax : +49 211 4389-389
service@safechem.com
www.safechem.com

