


MAXISTAB™ S-SERIES

Proceso seguro, eficiencia
y vida útil prolongada de la
gama DOWCLENÉ™ 16-Series





SU OBJETIVO:
PIEZAS LIMPIAS
Y UN PROCESO
SEGURO



MAXISTAB™ SD-5:

ESTABILIZACIÓN EFICAZ DE ÁCIDOS ORGÁNICOS Y ACEITES SULFONADOS SIN CONTACTO CON LAS PIEZAS

MAXISTAB™ SD-5 es un estabilizador del depósito de destilación especialmente desarrollado para contrarrestar los efectos de los ácidos orgánicos y los compuestos con azufre. Esta innovación técnica permite la estabilización sin contacto:

se introduce en la unidad de destilación y, por tanto, actúa eficazmente en el origen de los productos potencialmente perjudiciales.

LAS PRINCIPALES VENTAJAS DE USAR MAXISTAB™ SD-5 SON:

- Una vida útil más prolongada del baño de DOWCLENE™ 16-Series
Estabilización preventiva para evitar problemas con ácidos orgánicos y compuestos con azufre
- Protección para su máquina de limpieza
Vida útil más prolongada de las juntas y elementos críticos de la máquina, por ejemplo, los refrigeradores, juntas y válvulas, entre otros
- Mayor estabilidad del proceso
Menos tiempos de inactividad para el mantenimiento de la máquina
- Mejor experiencia de limpieza
Menos olores y mejores resultados de limpieza gracias a la inhibición de la decoloración del metal



PIEZAS LIMPIADAS CON DOWCLENE™ 1601, CON Y SIN MAXISTAB™ SD-5:

El estabilizador inhibe la decoloración del metal no ferroso con base de cobre. Las piezas, además de quedar limpias, adquieren un mejor aspecto.



MEJOR EXPERIENCIA DE LIMPIEZA:
MENOS OLOR EN LAS PIEZAS



MAXISTAB™ SD-7 Y MAXISTAB SV-9:

ALCALINIDAD ESTABLE Y MODERADA PARA ELIMINAR ACEITES CLORADOS

Con MAXISTAB™ SD-7 y MAXISTAB™ SV-9, SAFECHEM ofrece un innovador proceso de estabilización bicomponente que combina la estabilización del depósito de destilación y la estabilización volátil.

MAXISTAB™ SD-7 es un estabilizador del depósito de destilación que se añade al sistema de limpieza a través de la unidad de destilación, donde actúa y permanece. MAXISTAB™ SV-9 es volátil y, por tanto, efectivo en todo el sistema de limpieza.

El uso dosificado del sistema estabilizador permite una alcalinidad estable y segura para el proceso y, por lo tanto, prolonga la vida útil de la instalación y del disolvente. Esta innovación permite limpiar incluso aceites altamente clorados de forma segura con la gama DOWCLENÉ™ 16-Series.

LAS PRINCIPALES VENTAJAS DE USAR MAXISTAB™ SD-7 Y MAXISTAB™ SV-9 SON:

- **Una vida útil más prolongada del baño de DOWCLENÉ™ 16-Series**
Estabilización preventiva para evitar problemas con cloruros
- **Protección para su máquina de limpieza**
Vida útil más prolongada de las juntas y elementos críticos de la máquina, por ejemplo, los refrigeradores, juntas y válvulas, entre otros
- **Mayor estabilidad del proceso**
Menos tiempos de inactividad para el mantenimiento de la máquina
- **Protección básica**
Reducción de los ácidos orgánicos y problemas relacionados con el azufre



KIT DE ENSAYO MAXICHECK™ DCL-1S

Para una gestión óptima del disolvente es imprescindible controlar el baño de forma periódica. Para usar mejor MAXISTAB™ SD-7 y MAXISTAB™ SV-9 se recomienda el nuevo kit de ensayo MAXICHECK™ DCL-1S, que permite realizar análisis periódicos de la calidad del disolvente.

El kit contiene unos sencillos métodos de medición para determinar con regularidad el valor del pH, el contenido de ácido y la alcalinidad segura para el proceso.


NUESTRA SOLUCIÓN: LA GAMA DE ALCOHOLES MODIFICADOS DOWCLENE™* 16-SERIES Y LOS ESTABILIZADORES MAXISTAB™ S-SERIES

La limpieza de componentes es un paso fundamental a la hora de garantizar la calidad en muchas aplicaciones. La solución ideal exige un concepto de servicio y producto coordinado con todo el proceso de fabricación, así como experiencia. Con los disolventes destilables DOWCLENE™*16-Series, SAFECHEM, pionero en la tecnología de los alcoholes modificados, ofrece una solución adecuada para una amplia gama de aplicaciones. Asimismo, con los sistemas estabilizadores MAXISTAB™ S-Series, SAFECHEM sigue desarrollando las posibilidades de este medio de limpieza.

Los sistemas estabilizadores de MAXISTAB™ S-Series pueden optimizar el proceso de limpieza en presencia de ácidos orgánicos, así como si se emplean aceites sulfonados y/o clorados. Este sistema estabilizador se distingue por su innovador forma de trabajar en el destilador sin contacto con las piezas, mediante un sistema sinérgico bicomponente.

ESTABILIZADORES DE ALTO RENDIMIENTO PARA UN PROCESO DE LIMPIEZA ESTABLE

El sistema estabilizador MAXISTAB™ S-Series se desarrolló especialmente para contrarrestar los efectos de los ácidos orgánicos, los compuestos de azufre, el ácido clorhídrico y los cloruros, así como para prevenir su acumulación en los sistemas de limpieza con DOWCLENE™* 16-Series.

Parámetros físicos típicos			
	MAXISTAB™ SD-5	MAXISTAB™ SD-7	MAXISTAB™ SV-9
Rango de ebullición [°C]	> 235 °C	> 235 °C	> 85 °C
Densidad	0,99 g/cm ³	1,01 g/cm ³	0,85 g/m ³
Punto de inflamación	> 100 °C	> 100 °C	23 °C
Viscosidad [40 °C]	18 cSt	19 cSt	5 cSt

CON LOS ESTABILIZADORES DE MAXISTAB™ S-SERIES USTED OBTENDRÁ:

- Una vida útil más prolongada del baño de DOWCLENÉ™ S-Series
- Protección para su máquina de limpieza
- Mayor estabilidad del proceso
- Mejor experiencia de limpieza
- Proceso seguro con aceites sulfonados y/o clorados

Aviso: La información y los datos incluidos en este documento se han revisado minuciosamente. Sin embargo, SAFECEM no garantiza que la información y los datos estén completos o actualizados ni sean precisos. Además, la información y los datos incluidos en este documento no son especificaciones de los productos de SAFECEM. Es responsabilidad única del comprador determinar si los productos de SAFECEM son apropiados para el uso previsto por el comprador. Las reclamaciones por responsabilidad contra SAFECEM derivadas del uso o no uso de la información y los datos contenidos en el presente documento quedan, en principio, excluidas, a menos que se pueda demostrar la responsabilidad de SAFECEM por dolo, negligencia grave u otros casos claros de responsabilidad estipulados por la ley.

El uso de nombres comerciales, derechos de marca, patentes u otros derechos de propiedad industrial o intelectual en el presente documento no autoriza su libre uso, ya que podrían estar registrados y protegidos por terceros o por SAFECEM, aun cuando no estén expresamente identificados como tales.

SAFECEM es, con carácter general, el titular de los derechos de autor de todo el contenido del presente documento. No está permitida la reproducción ni el uso de las denominaciones de los productos, imágenes, gráficos y textos de SAFECEM sin su consentimiento expreso por escrito.

™ Marca de SAFECEM

™™ Marca de The Dow Chemical Company

SAFECEM EUROPE GMBH
Tersteegenstr. 25
40474 Düsseldorf
Alemania
Tel.: +49 211 4389-300
Fax: +49 211 4389-389
service@safechem.com
www.safechem.com

