

EL SISTEMA SAFE-TAINER™



Uso seguro y sostenible de
disolventes en la limpieza de metales



A close-up photograph of several interlocking industrial gears. The gears are made of a dark, possibly steel, material and have a series of teeth. The lighting is soft, highlighting the texture and metallic sheen of the gears. A teal-colored rectangular box is overlaid on the lower-left portion of the image, containing white text.

LIMPIEZA
SEGURA Y
SOSTENIBLE
CON EL
SISTEMA
SAFE-TAINER™

SU ELECCIÓN DE DISOLVENTES EN EL SISTEMA SAFE-TAINER™

A la hora de escoger el agente de limpieza adecuado siempre se debe seguir el principio de que «lo semejante disuelve lo semejante»: La contaminación polar se limpia mejor con medios polares, y la apolar con apolares. Recomendamos realizar ensayos previos para verificar los resultados de limpieza y la compatibilidad con el material de la pieza. Independientemente de cuál sea la mejor solución para su proceso, el sistema SAFE-TAINER™ está disponible tanto para disolventes clorados como para alcoholes modificados, de modo que puede manejar ambas alternativas de manera segura.

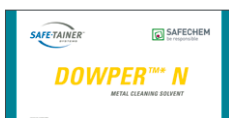
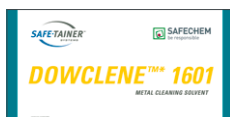
Los disolventes clorados se vienen usando eficazmente desde hace décadas en multitud de aplicaciones en todo el mundo. Ofrecen unas ventajas técnicas excelentes y no son inflamables. En numerosas aplicaciones de limpieza de superficies de precisión son esenciales para conseguir los resultados deseados, es decir, una limpieza consistente de alta calidad.

Los alcoholes modificados DOWCLENÉ™* 16-Series son disolventes destilables y poseen propiedades lipofílicas e hidrofílicas. Permiten eliminar de forma reproducible y fiable tanto aceites y grasas como contaminantes polares, como las emulsiones refrigerantes o sólidos como las sales, las partículas y los abrasivos.

Los expertos de SAFECHEM le pueden ayudar a elegir el disolvente adecuado para sus necesidades de limpieza concretas.

CON EL SISTEMA SAFE-TAINER™ SE BENEFICIARÁ DE UN USO SEGURO Y SOSTENIBLE DE LOS SIGUIENTES DISOLVENTES DE ALTA CALIDAD:

- DOWPER™*
- DOWPER™* MC
- DOWPER™* N
- DOWCLENÉ™* 16-Series
- HI-TRI™* SMG
- NEU-TRI™* E
- MECTHENE™* MC
- Cloruro de metileno técnico E



USO DEL SISTEMA SAFE-TAINER™ FÁCIL Y SEGURO

El sistema SAFE-TAINER™ para disolvente fresco y el sistema SAFE-TAINER™ para residuo se conectan a la máquina de limpieza siguiendo unos sencillos pasos. Ello permite un trasvase de disolvente prácticamente sin emisiones ni derrames. Una gama de accesorios le permiten conectar los sistemas SAFE-TAINER™ a todo tipo de máquinas.

TRANSPORTAR Y ALMACENAR DISOLVENTES EN EL SISTEMA SAFE-TAINER™ ES FÁCIL Y SEGURO:

El sistema SAFE-TAINER™ se puede bloquear y, gracias a la construcción especial de su base, es fácil de transportar con carretillas elevadoras o transpaletas.



EL SISTEMA SAFE-TAINER™ PERMITE TRANSPORTAR, MANIPULAR Y ALMACENAR DISOLVENTES CLORADOS Y ALCOHOLES MODIFICADOS DE MANERA SEGURA Y SENCILLA.



La limpieza y el desengrase de componentes metálicos es una etapa crítica de calidad en muchas industrias y aplicaciones que requiere el concepto de producto y servicio correcto, así como conocimientos especializados. El número cada vez mayor de estándares medioambientales, de salud y de seguridad en la limpieza de superficies industriales exige un uso más seguro y sostenible de los productos químicos.

El sistema SAFE-TAINER™ de circuito cerrado de SAFECEM y los elementos de servicio asociados hacen posible que contribuya a la Economía Circular y al mismo tiempo, beneficiarse de una operación de limpieza segura y cumpliendo la normativa, además de ofrecerle un nivel de calidad muy alto.



EL SISTEMA SAFE-TAINER™

El sistema SAFE-TAINER™ es un moderno sistema de suministro en circuito cerrado para manipular disolventes. En combinación con un equipo de limpieza cerrado, este sistema de seguridad desarrollado por SAFECEM está considerado como la mejor tecnología disponible (BAT en inglés) para transportar, almacenar y manipular disolventes de una forma segura y sostenible. El sistema SAFE-TAINER™ está en línea con los principios del Responsible Care® debido a que tiene en cuenta todos los aspectos de los disolventes relacionados con la salud, la seguridad y el medio ambiente a lo largo de su ciclo de vida. Además, cumple la normativa europea de transporte por carretera, ferrocarril y mar.

El sistema SAFE-TAINER™ se compone de dos contenedores diferentes diseñados específicamente para su finalidad. Uno de ellos se diseñó en exclusiva para el suministro de disolvente fresco y el otro para la retirada del residuo. Ambos contenedores se suministran con un bidón interior de 216,5 litros. La carcasa exterior de acero protege al bidón y evita daños o derrames, y los accesorios especiales permiten un proceso de limpieza con disolventes prácticamente sin emisiones.

DATOS TÉCNICOS

Altura	1275 mm
Anchura	640 mm
Longitud	640 mm
Tara	140 kg
Volumen del bidón	216,5 l
Número ONU de embalaje	UN 1A1W/X/250/año de fabricación/CH/EGI-3116

CERRAR EL CICLO

Con el sistema SAFE-TAINER™ se suministra disolvente fresco y se recoge el residuo para enviarlo a reciclar de manera profesional, cerrando así el ciclo. Esta solución, además de permitir un suministro más seguro de disolvente fresco, también permite a los usuarios devolver los residuos de disolvente de manera segura para recuperarlos en una instalación de reciclaje profesional homologada.

CONTRIBUCIÓN A LA ECONOMÍA CIRCULAR

Además, los servicios de productos químicos suministrados por SAFECEM, por ejemplo, MAXISTAB™, MAXIBOOST™ y MAXICHECK™, prolongan la vida útil de los disolventes en las máquinas de limpieza y ayudan a preservar recursos, contribuyendo de este modo a una economía circular.



EL SISTEMA SAFE-TAINER™ DE SAFECEM OFRECE SEGURIDAD Y SOSTENIBILIDAD

- Suministro seguro de disolventes frescos
- Almacenamiento seguro
- Manipulación segura por parte del operario
- Recogida segura de residuos
- Uso sostenible de los disolventes en un sistema de circuito cerrado

Aviso: La información y los datos incluidos en este documento se han revisado minuciosamente. Sin embargo, SAFECEM no garantiza que la información y los datos estén completos o actualizados ni sean precisos. Además, la información y los datos incluidos en este documento no son especificaciones de los productos de SAFECEM. Es responsabilidad única del comprador determinar si los productos de SAFECEM son apropiados para el uso previsto por el comprador. Las reclamaciones por responsabilidad contra SAFECEM derivadas del uso o no uso de la información y los datos contenidos en el presente documento quedan, en principio, excluidas, a menos que se pueda demostrar la responsabilidad de SAFECEM por dolo, negligencia grave u otros casos claros de responsabilidad estipulados por la ley.

El uso de nombres comerciales, derechos de marca, patentes u otros derechos de propiedad industrial o intelectual en el presente documento no autoriza su libre uso, ya que podrían estar registrados y protegidos por terceros o por SAFECEM, aun cuando no estén expresamente identificados como tales.

SAFECEM es, con carácter general, el titular de los derechos de autor de todo el contenido del presente documento. No está permitida la reproducción ni el uso de las denominaciones de los productos, imágenes, gráficos y textos de SAFECEM sin su consentimiento expreso por escrito.

™ Marca de SAFECEM

™ Marca de The Dow Chemical Company

™ Marca de Blue Cube LLC

® Marca de servicio registrada del American Chemistry Council

SAFECEM EUROPE GMBH

Tersteegenstr. 25

40474 Düsseldorf

Alemania

Tel.: +49 211 4389-300

Fax: +49 211 4389-389

service@safecem.com

www.safecem.com

