

USO SOSTENIBLE DE DISOLVENTES CLORADOS

Poder de limpieza probado
Viabilidad económica
Respeto medioambiental
Seguridad del empleado








LIMPIEZA
ECONÓMICA Y
SOSTENIBLE
CON
DISOLVENTES
CLORADOS

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS QUE FACILITAN UNA LIMPIEZA DE ALTO RENDIMIENTO

Gracias a su densidad relativamente alta, DOWPER™ MC, NEU-TRI™ E y MECTHENE™ MC son muy eficientes a la hora de eliminar partículas o contaminación pesada. Los disolventes poseen una combinación excelente de puntos de ebullición bajos, baja tensión superficial y un gran poder disolvente de grasas. Demuestran una estabilidad química excelente contra la contaminación y la humedad, y sus características de evaporación ayudan a que las superficies metálicas se sequen por completo con rapidez. Ello los hace adecuados para limpiar metales porosos de los que con frecuencia la humedad atrapada resulta difícil de eliminar. La ausencia de punto de inflamación permite emplearlos en equipos de limpieza herméticos que funcionen tanto al vacío como a presión atmosférica, lo cual, en este último caso, reduce notablemente los costes de inversión. Gracias a su buen comportamiento de destilación, los disolventes clorados se pueden destilar de forma continua en el equipo de limpieza, lo que permite su empleo en aplicaciones con un gran aporte de contaminación.

Parámetros físicos típicos

			
Densidad g/cm ³ (25 °C)	1,619	1,465	1,320
Punto de ebullición (°C)	121	86,7	39,8
Punto de inflamación (°C)	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Densidad de vapor relativa	5,76 (aire = 1)	4,5 (aire = 1)	2,93 (aire = 1)



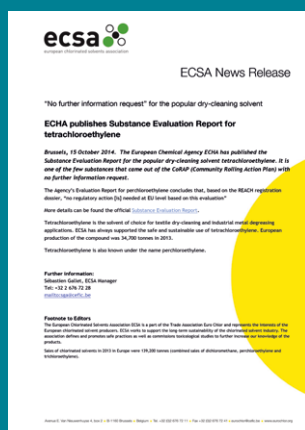
LAS INDUSTRIAS EXIGENTES, POR EJEMPLO, LA AUTOMOCIÓN Y LA AEROSPACIAL, PUEDEN CONSEGUIR LOS RESULTADOS DE LIMPIEZA DESEADOS CON LOS DISOLVENTES CLORADOS.

DISOLVENTES CLORADOS: SOLUCIONES SOSTENIBLES Y RECONOCIDAS

Los productos y servicios de SAFECEM han sido reconocidos en numerosas ocasiones por autoridades y asociaciones como soluciones sostenibles e innovadoras para el uso de productos químicos.

INFORME DE EVALUACIÓN DE SUSTANCIAS PARA EL PERCLOROETILENO

- La ECHA publicó su Informe de evaluación de sustancias para el percloretileno en octubre de 2014.
- El informe concluye que, en la UE, no se requieren más medidas regulatorias, por ejemplo, la reclasificación o la autorización.



PREMIO RESPONSIBLE CARE®

- Premio Accenture de Tutela de Producto de CEFIC en 2016.
- El uso de disolventes clorados con el modelo COMPLEASE™ Chemical Leasing abre la vía a los principios de la Economía Circular.



AUTORIZACIÓN PARA EL TRICLOROETILENO

- Autorización concedida por 4,5 años hasta el 21 de octubre de 2020.
- COMPLEASE™ Chemical Leasing y los Servicios de transferencia del conocimiento CHEMAWARE™ son elementos clave para el uso futuro del tricloroetileno en aplicaciones de limpieza de metales.



«AHORA DISPONEMOS DE UN CICLO CLARAMENTE DEFINIDO DE SUMINISTRO, CONTROLES, GESTIÓN DE RESIDUOS, DOCUMENTACIÓN, ASESORAMIENTO Y CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS SOBRE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE, Y TODO ELLO INCLUIDO EN UN ÚNICO PRECIO».

Stephen Ingham, Aircelle Ltd., miembro del Grupo Safran.

La limpieza y el desengrase de componentes metálicos es una etapa crítica de la calidad en el proceso productivo de muchas industrias y aplicaciones que requiere los productos adecuados y conocimientos especializados. Los disolventes clorados, como el percloroetileno, el tricloroetileno y el cloruro de metileno, han demostrado durante varias décadas ser agentes de limpieza de confianza para conseguir los resultados deseados, sobre todo en aplicaciones con un alto nivel de contaminación o en industrias con alto nivel de exigencias, como la automoción o la aeroespacial.

Con las marcas DOWPER™ MC, NEU-TRI™ E y MECTHENE™ MC, SAFECHEM suministra disolventes vírgenes de alta calidad y especialmente formulados para ofrecer unos magníficos resultados en aplicaciones de limpieza de metales. Son adecuados para todos los metales, incluidos los metales ligeros como el aluminio o el titanio, y permiten eliminar una amplia variedad de contaminantes. Gracias a sus propiedades físicas y químicas, los disolventes clorados se pueden recuperar en la unidad de destilación de la máquina de limpieza, lo que reduce notablemente el consumo de disolventes y contribuye a una economía circular.

LA SOLUCIÓN DE CIRCUITO CERRADO QUE OFRECE SEGURIDAD AL EMPLEADO Y RESPETO MEDIOAMBIENTAL

Para cumplir las exigencias de seguridad y medio ambiente, los disolventes clorados se suministran en el sistema SAFE-TAINER™ de doble pared. Alineado con los principios de Responsible Care® y Tutela de Producto, el sistema SAFE-TAINER™ se desarrolló para permitir que el usuario de disolventes clorados se beneficie de sus cualidades únicas de limpieza, al tiempo que se minimizan los riesgos durante las operaciones de almacenamiento, llenado, trasvase, manipulación y mantenimiento. Uno de los sistemas se diseñó exclusivamente para el suministro de disolvente fresco y, el otro, para la retirada del residuo. Juntos forman una solución de circuito cerrado prácticamente sin emisiones. En combinación con una máquina de limpieza hermética, están reconocidos como la mejor tecnología disponible.

Esta solución, además de permitir un suministro más seguro de disolvente fresco, también permite a los usuarios devolver los residuos de manera segura para recuperarlos en una instalación de reciclaje profesional homologada. Así mismo, los elementos de servicio suministrados por SAFECHEM, por ejemplo, MAXISTAB™ y MAXIBOOST™, prolongan la vida útil de los disolventes de las máquinas de limpieza y ayudan a preservar recursos, contribuyendo de este modo a una economía circular.



¿POR QUÉ DEBERÍA USAR LOS DISOLVENTES CLORADOS DE SAFECEM?

- Los disolventes clorados ofrecen un probado poder de limpieza para conseguir los resultados deseados en aplicaciones con un alto nivel de contaminación o en industrias con requisitos de limpieza exigentes.
- Gracias a sus propiedades físicas y químicas, los disolventes clorados se pueden reutilizar fácilmente en la propia máquina. Además, su vida útil se puede prolongar si se utilizan junto con los elementos de servicio MAXISTAB™ y MAXICHECK™ de SAFECEM, lo cual los hace económicamente viables a la vez que contribuye a una economía circular.
- Con la solución de circuito cerrado, reconocida como la mejor tecnología disponible (BAT en inglés), se puede cumplir con la normativa medio ambiental, en especial mediante el modelo de negocio innovador COMPLEASE™ Chemical Leasing.
- El sistema SAFE-TAINER™ permite a los usuarios de disolventes clorados cumplir una amplia gama de requisitos legales y aplica los principios de Responsible Care® y Tutela de Producto teniendo en cuenta los aspectos relacionados con la salud y la seguridad a lo largo del ciclo de vida del producto.

Aviso: La información y los datos incluidos en este documento se han revisado minuciosamente. Sin embargo, SAFECEM no garantiza que la información y los datos estén completos o actualizados ni sean precisos. Además, la información y los datos incluidos en este documento no son especificaciones de los productos de SAFECEM. Es responsabilidad única del comprador determinar si los productos de SAFECEM son apropiados para el uso previsto por el comprador. Las reclamaciones por responsabilidad contra SAFECEM derivadas del uso o no uso de la información y los datos contenidos en el presente documento quedan, en principio, excluidas, a menos que se pueda demostrar la responsabilidad de SAFECEM por dolo, negligencia grave u otros casos claros de responsabilidad estipulados por la ley.

El uso de nombres comerciales, derechos de marca, patentes u otros derechos de propiedad industrial o intelectual en el presente documento no autoriza su libre uso, ya que podrían estar registrados y protegidos por terceros o por SAFECEM, aun cuando no estén expresamente identificados como tales.

SAFECEM es, con carácter general, el titular de los derechos de autor de todo el contenido del presente documento. No está permitida la reproducción ni el uso de las denominaciones de los productos, imágenes, gráficos y textos de SAFECEM sin su consentimiento expreso por escrito.

™ Marca de SAFECEM

™™ Marca de The Dow Chemical Company

™™™ Marca de Blue Cube LLC

® Marca de servicio registrada del American Chemistry Council

SAFECEM EUROPE GMBH

Tersteegenstr. 25

40474 Düsseldorf

Alemania

Tel.: +49 211 4389-300

Fax: +49 211 4389-389

service@safecem.com

www.safecem.com

