VIA Oberflächentechnik apuesta por el alcohol modificado con adición de estabilizador para una limpieza de precisión

LIMPIEZA DE PRECISIÓN: PROCESO FIABLE CON DOWCLENE™* 1601 Y MAXISTAB™ SD-5

Los proveedores de servicios de limpieza se enfrentan a retos especiales cuando ofrecen la limpieza de piezas industriales como servicio. La enorme variedad de aceites y residuos en las piezas a limpiar puede provocar la generación de ácidos orgánicos o compuestos de azufre y, como consecuencia, la aparición de olores molestos , corrosión y otros daños potenciales en la máquina y en las piezas que se van a limpiar. El nuevo estabilizador del destilador MAXISTAB SD-5, que se añade directamente a la unidad de destilación del sistema, actúa preventiva y reactivamente para hacer frente a estos problemas. VIA Oberflächentechnik ha utilizado este estabilizador durante más o menos un año y desde que lo usa ha conseguido mejorar notablemente el proceso de limpieza.

La empresa VIA Oberflächentechnik, con sede en Lennestadt (Alemania), ofrece desde 1996 servicios de alta calidad de limpieza para piezas industriales y se ha especializado en desengrase, limpieza y pulido de piezas industriales. VIA Oberflächentechnik limpia todo tipo de piezas industriales , desde piezas pequeñas de geometrías complejas hasta piezas de varias toneladas, para lo que utiliza programas adaptados específicamente a cada componente. Su facturación anual asciende a unos quince millones de euros con tres plantas en Alemania y una filial en Polonia.

Limpieza de piezas al más alto nivel

En su planta de Lennestadt, la empresa cumple las exigencias de limpieza de los clientes empleando un total de diez sistemas diferentes con procesos de características distintas. «Llevamos veinte años dando respuesta a los deseos y problemas de nuestros clientes ofreciéndoles unos servicios del más alto nivel. Nuestro objetivo es encontrar el mejor proceso de limpieza para cada pieza», explica Kai Lechner, director del departamento técnico de VIA Oberflächentechnik.

Limpieza de precisión con DOWCLENE™* 1601

Para un gran número de clientes con elevadas exigencias en la limpieza de piezas, un proceso de limpieza óptimo también incluye una limpieza de precisión. En 2008, el factor decisivo que llevó a VIA a adquirir un nuevo equipo fue poder disponer de un proceso de limpieza de precisión con alcoholes modificados. Al final la empresa se decidió por una máquina de Dürr Ecoclean (actualmente SBS Ecoclean Group), y desde entonces utiliza el disolvente DOWCLENE™* 1601 de SAFECHEM en esta máquina. A pesar de que los resultados de limpieza siempre han sido extraordinarios, el control periódico del baño reveló que en el sistema se estaba generando ácido, llegando hasta unas 5000 ppm como valor más alto medido. En consecuencia, VIA cambiaba el disolvente de la unidad de destilación hasta cuatro veces al año y tenía que someter la unidad a un complejo proceso de limpieza. Esta operación junto al tiempo necesario para enfriar la máquina, suponía una parada de la máquina de unos dos turnos en cada caso. Además, cada vez que había que cambiar las juntas se producían nuevos tiempos de parada.

Fiabilidad de los procesos con MAXISTAB™ SD-5

Para resolver el problema, VIA se puso en contacto con el fabricante de disolventes SAFECHEM. Los estabilizadores MAXISTAB S-Series demostraron ser la solución ideal, ya que han sido desarrollados para actuar contra ácidos orgánicos sin contacto con las piezas. Además, si se emplean aceites sulforados, el MAXISTAB™ SD-5 es el estabilizador de la unidad de destilación ideal para dar respuesta a las exigencias de VIA. VIA Oberflächentechnik utilizó MAXISTAB™ SD-5 por primera vez tras un nuevo cambio de baño en octubre de 2016.

El estabilizador demostró su eficacia de inmediato, y desde entonces el problema del aumento de la acidez ha desaparecido por completo, ya que tras añadir MAXISTAB™ SD-5, los valores de acidez han permanecido constantes dentro de un rango fiable.

El estabilizador MAXISTAB™ SD-5 actúa de manera eficiente para prevenir la formación de azufre y ácidos en el sistema.

SAFECHEM
be responsible

VIA añade MAXISTAB™ SD-5 de forma periódica a la unidad de destilación. La adición se realiza con la máquina en funcionamiento, introduciendo el estabilizador en la unidad de destilación al vacío, en la cual permanece. Este modo de actuar garantiza que ni las juntas sensibles, tapas o elementos similares de la máquina, ni las piezas a limpiar entren en contacto con el estabilizador. El estabilizador previene la formación de ácidos orgánicos, que pueden provocar problemas como la corrosión o la reducción de la vida útil de las juntas y prolonga la vida útil del baño. El proceso de limpieza es estable y eficiente.

En VIA Oberflächentechnik, la fiabilidad del proceso con MAXISTAB™ SD-5 también se puede calcular en términos económicos: «Llevamos desde finales de octubre de 2016, es decir unos 11 meses, sin cambiar el baño y sin la limpieza de la unidad de destilación asociada al cambio. Obviamente, si lo comparamos con los cambios de baño trimestrales, nos ha supuesto un gran ahorro en esfuerzo, costes y tiempos de parada de máquina. Y en este último punto el ahorro es notable, ya que el sistema funciona de forma continua en dos turnos», declara el señor Lechner.

Piezas sin olores

VIA destaca que el estabilizador tiene otro efecto secundario positivo: «Nuestros clientes, el 90 % de los cuales pertenece a la industria automovilística, solo se ponen en contacto con nosotros de vez en cuando si algo no funciona bien. En algunos casos se quejaban de que las piezas ya limpias desprendían un desagradable olor a azufre», explica Kai Lechner. «Sin embargo, desde que empezamos a trabajar con el estabilizador no nos han vuelto a llamar». VIA atribuye la satisfacción de los clientes a la actuación de MAXISTAB™ SD-5 contra la formación de ácido sulfúrico y ácidos orgánicos en el proceso.

Otros elementos de servicio para unos resultados de limpieza excelentes

Para garantizar un proceso fiable es imprescindible controlar el disolvente de forma periódica. SAFECHEM suministra el kit de ensayo MAXICHECK™ DCL-1S, con todos los accesorios necesarios y adaptados al disolvente y al estabilizador, para medir la alcalinidad con regularidad. Los resultados de los análisis se anotan en un registro y se envían a SAFECHEM. El hecho de tener una perspectiva externa, junto al uso y consumo de disolvente, proporciona al cliente una importante información que contribuye notablemente tanto al alto grado de fiabilidad del proceso como a su rentabilidad. «El registro siempre nos ha resultado de gran ayuda porque, con una sencilla operativa, nos permite conocer el estado del disolvente y detectar cualquier tipo de desviación perjudicial. Lo cumplimentamos con regularidad y se lo enviamos a SAFECHEM. Gracias a esto tenemos una gran seguridad en nuestro proceso de limpieza», concluye Kai Lechner.

El equipo de limpieza de Dürr Ecoclean (actualmente SBS Ecoclean) se encuentra en la sala de limpieza de precisión de VIA.

Contacto:
Michael Onken
SAFECHEM Europe GmbH
Tersteegenstr. 25
40474 Duesseldorf
Tel.: +49 211 4389-335
Correo electrónico: m.onken@safechem.com

Aviso legal: La información y los datos contenidos en el presente documento se han revisado minuciosamente. Sin embargo, SAFECHEM no garantiza su integridad, precisión o actualización. Además, la información y los datos contenidos en el presente documento no son información sobre la calidad de los productos de SAFECHEM. Es responsabilidad única del comprador determinar si los productos de SAFECHEM son apropiados para las aplicaciones que tiene previstas. Las reclamaciones por daños contra SAFECHEM derivadas del uso o no uso de la información y los datos contenidos en el presente documento quedan, en principio, excluidas, a menos que se pueda demostrar la responsabilidad de SAFECHEM por dolo, negligencia grave u otros casos claros de responsabilidad estipulados por la ley.

El uso de nombres comerciales, derechos de marca, patentes u otros derechos de propiedad industrial o intelectual en el presente documento no autoriza su libre uso, ya que podrían estar registrados y protegidos por terceros o por SAFECHEM, aun cuando no estén expresamente identificados como tales.

SAFECHEM es, con carácter general, el titular de los derechos de autor de todo el contenido del presente documento. No está permitida la reproducción ni el uso de las denominaciones de los productos, imágenes, gráficos y textos de SAFECHEM sin su consentimiento expreso por escrito.

170705 -0218

™ Marca de SAFECHEM
™* Marca de The Dow Chemical Company

SAFECHEM
be responsible