


# LA SERIE MAXISTAB™ S

Sicurezza del processo, efficienza  
e maggiore durata di vita dei solventi  
della serie DOWCLENÉ™\* 16





IL VOSTRO  
OBIETTIVO:  
COMPONENTI  
PULITI E  
PROCESSO  
SICURO





### MAXISTAB™ SD-5

#### STABILIZZAZIONE EFFICACE „SENZA CONTATTO“ CONTRO ACIDI ORGANICI E OLII SOLFORATI

MAXISTAB™ SD-5 è un agente stabilizzante che agisce nel distillatore, formulato specificatamente per contrastare gli effetti di acidi organici e composti solforati. Questa soluzione tecnica innovativa consente una stabilizzazione senza contatto con i componenti: viene introdotta nell'unità di distillazione e risulta pertanto efficace alla fonte contro prodotti potenzialmente nocivi.

#### I VANTAGGI PRINCIPALI DELL'UTILIZZO DI MAXISTAB™ SD-5 SONO:

- **Ciclo di vita prolungato del bagno di solventi della serie DOWCLENE™ 16**  
Stabilizzazione preventiva per evitare problemi con acidi organici e composti solforati
- **Salvaguardia dell'impianto di lavaggio**  
Maggiore durata di vita delle guarnizioni e altre parti essenziali della macchina come i frigoriferi interni, i giunti, le valvole e altre parti sensibili
- **Maggiore stabilità del processo**  
Minore tempo di fermo macchina per manutenzione
- **Migliore esperienza di lavaggio**  
Meno odori nonché migliori risultati di pulizia grazie all'inibizione dello scolorimento del metallo



#### COMPONENTI PULITI CON DOWCLENE™ 1601 CON E SENZA MAXISTAB™ SD-5:

L'agente stabilizzante inibisce lo scolorimento di metalli a base rame e non ferrosi. Non solo i componenti sono puliti ma guadagnano anche dal punto di vista del loro aspetto.



MIGLIORE ESPERIENZA DI LAVAGGIO:  
MENO ODORI SULLE PARTI



### MAXISTAB™ SD-7 E MAXISTAB™ SV-9:

#### ALCALINITÀ MODERATA E STABILE PER LA RIMOZIONE DI OLII CLORURATI

Con MAXISTAB™ SD-7 e MAXISTAB™ SV-9, SAFECHEM offre un processo di stabilizzazione bi-componente e innovativo che combina la stabilizzazione nel distillatore con quella volatile. MAXISTAB™ SD-7 è un agente stabilizzante che viene aggiunto nell'impianto di lavaggio tramite l'unità di distillazione dove agisce e rimane. MAXISTAB™ SV-9 è volatile e quindi efficace in tutto il sistema di lavaggio. L'uso dosato del sistema stabilizzante consente di avere un livello di alcalinità stabile per un processo sicuro e quindi una durata di vita prolungata sia del sistema che del solvente. Grazie a questa soluzione innovativa, è ora possibile eliminare olii altamente clorurati con i solventi della serie DOWCLENES™ 16 mediante un processo sicuro.

#### I VANTAGGI PRINCIPALI DELL'USO DI MAXISTAB™ SD-7 E MAXISTAB™ SV-9 SONO:

- **Ciclo di vita prolungato del bagno di solventi della serie DOWCLENES™ 16**  
Stabilizzazione preventiva per evitare problematiche con i cloruri
- **Salvaguardia dell'impianto di lavaggio**  
Maggiore durata di vita delle guarnizioni e altre parti essenziali della macchina come i frigoriferi interni, i giunti, le valvole e altre parti sensibili
- **Maggiore stabilità del processo**  
Minore tempo di fermo macchina per manutenzione
- **Protezione basilare**  
Riduzione dell'acidità organica e delle problematiche legate allo zolfo



#### VALIGETTA TEST MAXICHECK™ DCL-15

Il monitoraggio periodico del bagno è indispensabile per la gestione ottimale del solvente. Per un migliore utilizzo di MAXISTAB™ SD-7 e di MAXISTAB™ SV-9, si consiglia la nuova valigetta test MAXICHECK™ DCL-15 per controlli periodici della qualità del solvente.

Contiene semplici strumenti di misurazione per la determinazione del valore di pH, del contenuto di acidità e del livello di alcalinità. I tests possono essere eseguiti su base regolare per un processo sicuro.


## LA NOSTRA SOLUZIONE:

# GLI ALCOLI MODIFICATI DELLA SERIE DOWCLEASE™\* 16 E GLI AGENTI STABILIZZANTI DELLA SERIE MAXISTAB™ S

Il lavaggio dei componenti è un passaggio critico dal punto di vista della qualità in molte applicazioni. La soluzione ideale richiede un concetto di prodotto-servizio coordinato con l'intero processo di produzione nonché la giusta competenza. Con i solventi distillabili della serie DOWCLEASE™\* 16, SAFECHEM, azienda pioniera negli alcoli modificati, offre un soluzione appropriata per un'ampia gamma di applicazioni. E con i sistemi stabilizzanti della serie MAXISTAB™ S, SAFECHEM amplia ulteriormente le possibilità dell'agente di lavaggio. I sistemi stabilizzanti della serie MAXISTAB™ S ottimizzano il processo di lavaggio nel caso di acidi organici e di utilizzo di olii solforati e/o clorurati distinguendosi per la loro modalità di funzionamento innovativa e senza contatto nella distillazione tramite un sistema sinergico a due componenti.

## AGENTI STABILIZZANTI PER UN PROCESSO DI LAVAGGIO STABILE

I sistemi stabilizzanti della serie MAXISTAB™ S sono stati specificatamente formulati per contrastare gli effetti degli acidi organici, dei composti solforati, dell'acido cloridrico e dei cloruri e per prevenire il loro accumulo nei sistemi di lavaggio con i solventi della serie DOWCLEASE™\* 16.

			
Parametro fisico tipico	MAXISTAB™ SD-5	MAXISTAB™ SD-7	MAXISTAB™ SV-9
Intervallo di ebollizione [°C]	> 235 °C	> 235 °C	> 85 °C
Densità	0,99 g/cm <sup>3</sup>	1,01 g/cm <sup>3</sup>	0,85 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	> 100 °C	> 100 °C	23 °C
Viscosità [40° C]	18 cSt	19 cSt	5 cSt

# CON GLI AGENTI STABILIZZANTI DELLA SERIE MAXISTAB™ S, AVRETE:

- Ciclo di vita prolungato del bagno di solventi della serie DOWCLENES™ 16
- Salvaguardia dell'impianto di lavaggio
- Maggiore stabilità del processo
- Migliore esperienza di lavaggio
- Processo sicuro con olii solforati e/o clorurati

Nota: Le informazioni e i dati riportati nel presente documento sono stati attentamente esaminati. Ciononostante SAFECHEM non garantisce che tali informazioni e dati siano completi, accurati o aggiornati. Inoltre, le informazioni e i dati riportati nel presente documento non costituiscono specifiche di prodotto relativamente ai prodotti SAFECHEM. È esclusiva responsabilità dell'acquirente stabilire se i prodotti SAFECHEM siano idonei all'uso prescelto. Rivendicazioni di responsabilità nei riguardi di SAFECHEM derivanti dall'uso o dal mancato uso delle informazioni riportate nel presente documento sono escluse in linea di principio fatta salva prova di dolo o grave negligenza da parte di SAFECHEM o altri casi di responsabilità prescritti dalla normativa applicabile.

L'uso di nomi commerciali, diritti di marchio, brevetti o altri diritti di proprietà industriale o intellettuale all'interno del presente documento non autorizza l'uso di suddetti nomi, diritti o marchi in quanto potrebbero essere diritti protetti o registrati di terze parti o di SAFECHEM anche se non espressamente identificati come tali.

In generale, SAFECHEM è titolare del diritto d'autore dell'intero contenuto del presente documento. Sono vietati la duplicazione o l'uso della denominazione specifica dei prodotti, delle immagini, della grafica e dei testi di SAFECHEM senza previo consenso scritto ed esplicito da parte di SAFECHEM.

™ Marchio della SAFECHEM

™™ Marchio della The Dow Chemical Company

SAFECHEM EUROPE GMBH  
Tersteegenstr. 25  
40474 Duesseldorf  
Germania  
Telefono: +49 211 4389-300  
Fax: +49 211 4389-389  
service@safecchem.com  
www.safecchem.com

