

# IL SISTEMA SAFE-TAINER™

Utilizzo sicuro e sostenibile  
di solventi per il lavaggio dei metalli



A close-up photograph of several interlocking industrial gears. The gears are made of a dark, possibly metal, material with a ribbed or fluted design. The lighting is soft, highlighting the texture and the mechanical precision of the components. A teal-colored rectangular box is overlaid on the lower-left portion of the image, containing white text.

LAVAGGIO  
SICURO E  
SOSTENIBILE  
CON IL SISTEMA  
SAFE-TAINER™

# IL SOLVENTE DI VOSTRA SCELTA NEL SISTEMA SAFE-TAINER™

Nello scegliere un agente di lavaggio si dovrebbe sempre seguire il principio "il simile scioglie il simile": Le contaminazioni polari e non polari si rimuovono al meglio utilizzando il rispettivo agente di lavaggio. Raccomandiamo di effettuare dei test per verificare la compatibilità dei materiali e dei risultati raggiungibili mediante delle prove di lavaggio. A prescindere da quale solvente sia la soluzione ottimale per il vostro processo di lavaggio, il sistema SAFE-TAINER™ è disponibile sia per solventi clorurati che per alcoli modificati, che potranno essere gestiti in sicurezza.

I solventi clorurati vengono utilizzati ormai da decenni in tutto il mondo per svariate applicazioni, con ottimi risultati. Offrono eccellenti vantaggi tecnici e sono non infiammabili nella maggior parte delle condizioni di utilizzo finale. In molte applicazioni di lavaggio ad alta precisione delle superfici, sono essenziali per ottenere i risultati di pulizia desiderati, costanti e di alta qualità.

Gli alcoli modificati della serie DOWCLENÉ™ 16 sono solventi distillabili che presentano proprietà lipofile e idrofile. Consentono di eliminare olii e grassi nonché lubrificanti solidi quali sali, particelle o abrasivi in modo affidabile e riproducibile.

Gli esperti di SAFE-CHEM possono assistervi nella scelta del solvente più adatto per le vostre esigenze di lavaggio.

## GRAZIE AL SISTEMA SAFE-TAINER™ È POSSIBILE BENEFICIARE DI UN USO SICURO E SOSTENIBILE DEI SEGUENTI SOLVENTI DI ALTA QUALITÀ:

- DOWPER™
- DOWPER™ MC
- DOWPER™ N
- Serie DOWCLENÉ™ 16
- HI-TRI™ SMG
- NEU-TRI™ E
- MECTHENE™ MC
- Cloruro di metilene Tecnico E



# USO DEL SISTEMA SAFE-TAINER™ : SEMPLICE E SICURO

Sia il sistema SAFE-TAINER™ per i solventi freschi che il sistema SAFE-TAINER™ per i solventi usati possono essere collegati all'impianto di lavaggio con pochi semplici passaggi. Questo consente un trasferimento del solvente senza emissioni o fuoriuscite. Esiste un'ampia scelta di accessori che consentono di collegare il sistema SAFE-TAINER™ a tutti i tipi di macchina.

## IL TRASPORTO E LO STOCCAGGIO DEL SISTEMA SAFE-TAINER™ È FACILE E SICURO:

Il sistema SAFE-TAINER™ è bloccabile e grazie alla propria struttura di base è facilmente trasportabile con un carrello elevatore per pallet.



IL SISTEMA SAFE-TAINER™ CONSENTE DI TRASPORTARE,  
GESTIRE E STOCCARE I SOLVENTI CLORURATI E GLI ALCOLI  
MODIFICATI IN MODO FACILE E SICURO

Il lavaggio e lo sgrassaggio di parti in metallo è un passo critico dal punto di vista qualitativo per molti settori e applicazioni che richiede un concetto di prodotto-servizio nonché un know-how competente. I crescenti standard in materia ambientale, di salute e di sicurezza nel settore del lavaggio delle superfici impongono un uso più sicuro e sostenibile di prodotti chimici. Il sistema a ciclo chiuso SAFE-TAINER™ di SAFECHEM con gli elementi di servizio correlati consente di contribuire all'economia circolare e allo stesso tempo di beneficiare di un processo sicuro e a norma oltre che a un elevato livello di qualità.



### IL SISTEMA SAFE-TAINER™

Il sistema SAFE-TAINER™ è un sistema a ciclo chiuso e all'avanguardia per la gestione dei solventi. Insieme a impianti di lavaggio ermetici, questo sistema sviluppato da SAFECHEM è considerato la migliore tecnologia disponibile (Best Available Technology – BAT) per il trasporto, lo stoccaggio e la gestione sicuri e sostenibili dei solventi. Considerando tutte le problematiche relative a salute e sicurezza dei solventi durante il loro ciclo di vita, il sistema SAFE-TAINER™ è in linea con i principi di Responsible Care®. Inoltre rispetta le normative europee in materia di trasporto stradale, ferroviario e navale.

Il sistema SAFE-TAINER™ consiste in due diversi contenitori studiati specificatamente per il loro rispettivo scopo. Uno è destinato esclusivamente alla fornitura di solvente fresco, mentre l'altro viene utilizzato per la raccolta di solvente usato. Entrambi i contenitori sono dotati di un fusto interno di 216,5 litri. La cassa esterna in acciaio protegge il fusto prevenendo in tal modo danni o fuoriuscite. Speciali accessori permettono un lavaggio con solventi esenti da emissioni.

#### DATI TECNICI

Altezza	1,275 mm
Larghezza	640 mm
Lunghezza	640 mm
Tara	140 kg
Volume fusto	216,5 l
Codice di imballaggio UN	UN 1A1W/X/250/anno di produzione/CH/EGI-3116

#### LA CHIUSURA DEL CICLO

Il nuovo solvente viene inserito all'interno del sistema SAFE-TAINER™ mentre il solvente usato viene raccolto e inviato al riciclo presso aziende professioniste, chiudendo il ciclo. Questa soluzione non solo permette una fornitura più sicura di prodotto fresco, ma consente agli operatori di restituire i solventi usati allo scopo di essere recuperati presso un impianto di riciclo professionale e accreditato.

#### CONTRIBUIRE ALL'ECONOMIA CIRCOLARE

Inoltre Chemical Product Services, quali MAXISTAB™, MAXIBOOST™ e MAXICHECK™ forniti da SAFECHEM, aumentano la durata di vita del prodotto proteggendo risorse e contribuendo ulteriormente all'economia circolare.



# IL SISTEMA SAFE-TAINER™ DI SAFECEM ASSICURA SICUREZZA E SOSTENIBILITÀ

- Consegna sicura di solventi freschi
- Stoccaggio sicuro
- Gestione sicura per l'operatore
- Raccolta sicura dei solventi usati
- Uso sostenibile dei solventi in un sistema a ciclo chiuso

Nota: Le informazioni e i dati riportati nel presente documento sono stati attentamente esaminati. Ciononostante SAFECEM non garantisce che tali informazioni e dati siano completi, accurati o aggiornati. Inoltre, le informazioni e i dati riportati nel presente documento non costituiscono specifiche di prodotto relativamente ai prodotti SAFECEM. È esclusiva responsabilità dell'acquirente stabilire se i prodotti SAFECEM siano idonei all'uso prescelto. Rivendicazioni di responsabilità nei riguardi di SAFECEM derivanti dall'uso o dal mancato uso delle informazioni riportate nel presente documento sono escluse in linea di principio fatta salva prova di dolo o grave negligenza da parte di SAFECEM o altri casi di responsabilità prescritti dalla normativa applicabile.

L'uso di nomi commerciali, diritti di marchio, brevetti o altri diritti di proprietà industriale o intellettuale all'interno del presente documento non autorizza l'uso di suddetti nomi, diritti o marchi in quanto potrebbero essere diritti protetti o registrati di terze parti o di SAFECEM anche se non espressamente identificati come tali.

In generale, SAFECEM è titolare del diritto d'autore dell'intero contenuto del presente documento. Sono vietati la duplicazione o l'uso della denominazione specifica dei prodotti, delle immagini, della grafica e dei testi di SAFECEM senza previo consenso scritto ed esplicito da parte di SAFECEM.

---

™ Marchio della SAFECEM

™™ Marchio della The Dow Chemical Company

™™ Marchio della Blue Cube LLC

® Marchio di servizio dell'American Chemistry Council

SAFECEM EUROPE GMBH  
Tersteegenstr. 25  
40474 Duesseldorf  
Germania  
Telefono: +49 211 4389-300  
Fax: +49 211 4389-389  
service@safecem.com  
www.safecem.com

