

MAXISTAB™ S-SERIE

Prozesssicherheit, Effizienz und
verlängerte Nutzungsdauer der
DOWCLENETM* 16er-Serie





IHR ZIEL:
SAUBERE
TEILE UND
EIN SICHERER
PROZESS



MAXISTAB™ SD-5:

EFFEKTIVE KONTAKTFREIE STABILISIERUNG VON ORGANISCHEN SÄUREN UND GESCHWEFELTEN ÖLEN

Der Stabilisator MAXISTAB™ SD-5 für die DOWCLENE 16-Serie ist eine technische Innovation, die kontaktfreie Stabilisierung ermöglicht: Das Produkt wird in den Dampferzeuger eingefüllt und entfaltet seine Wirksamkeit unmittelbar da, wo potenziell schädigende Substanzen entstehen können. Da der Stabilisator im Destillationssumpf verbleibt und dort gegen Säuren und Schwefel wirkt, ist der Kontakt mit kritischen Bauteilen der Reinigungsanlage praktisch ausgeschlossen.

HAUPTVORTEILE DER VERWENDUNG VON MAXISTAB™ SD-5:

- **Verlängerte Nutzungsdauer des Reinigungsbads der DOWCLENE™* 16er-Serie**
Präventive Stabilisierung, um Probleme mit organischen Säuren und Schwefelverbindungen zu vermeiden
- **Schutz für Ihre Reinigungsmaschine**
Verlängerte Nutzungsdauer von Dichtungen und kritischen Maschinenteilen wie z.B. Kühlern, Absperrschiebern, Ventilen und anderen
- **Erhöhte Prozessstabilität**
Weniger Stillstandszeiten für die Maschinenwartung
- **Besseres Reinigungserlebnis**
Weniger störende Gerüche sowie verbesserte Reinigungsergebnisse durch die präventive Wirkung gegen das Anlaufen und Verfärben von Buntmetallen



IN DOWCLENE™* 1601 MIT UND OHNE MAXISTAB™ SD-5 GEREINIGTE TEILE:

Der Stabilisator beugt der Verfärbung von Buntmetallen auf Kupferbasis vor. Die Teile sind nicht nur sauber – sie sehen auch besser aus.



**BESSERES REINIGUNGSERLEBNIS:
WENIGER GERUCH AN DEN TEILEN**



MAXISTAB™ SD-7 UND MAXISTAB™ SV-9:

STABILE MODERATE ALKALITÄT FÜR DAS ENTFERNEN CHLORIRTER ÖLE

SAFECEM bietet mit MAXISTAB™ SD-7 und MAXISTAB™ SV-9 einen innovativen Zwei-Komponenten-Stabilisationsprozess, bei dem Sumpf- und flüchtige Stabilisierung kombiniert werden. Der Sumpfstabilisator MAXISTAB™ SD-7 wirkt und verbleibt in der Destille, über welche er in die Reinigungsanlage eingebracht wird. MAXISTAB™ SV-9 ist flüchtig und somit im gesamten Reinigungssystem wirksam. Der dosierte Einsatz des Stabilisatorsystems ermöglicht eine stabile, prozesssichere Alkalität und somit eine lange Lebensdauer von Anlage und Lösemittel. Dank dieser Innovation ist es jetzt möglich, selbst hochchlorierte Öle mit der DOWCLENETM* 16er-Serie in einer prozesssicheren Weise abzureinigen.

HAUPTVORTEILE DER VERWENDUNG VON MAXISTAB™ SD-7 UND MAXISTAB™ SV-9:

- **Verlängerte Nutzungsdauer des Reinigungsbad der DOWCLENETM* 16er-Serie**
Präventive Stabilisierung, um Probleme mit Chloriden zu vermeiden
- **Schutz für Ihre Reinigungsmaschine**
Verlängerte Nutzungsdauer von Dichtungen und kritischen Maschinenteilen wie z.B. Kühlern, Absperrschiebern, Ventilen und anderen
- **Erhöhte Prozessstabilität**
Weniger Stillstandszeiten für die Maschinenwartung
- **Grundlegender Schutz**
Reduzierung organischer Säuren sowie Reduzierung der Herausforderungen im Zusammenhang mit Schwefel



MAXICHECK™ DCL-1S TESTKOFFER

Die regelmäßige Badüberwachung ist unerlässlich für ein optimales Lösemittelmanagement. Für die effektivste und effizienteste Nutzung von MAXISTAB™ SD-7 und MAXISTAB™ SV-9 wird der neue MAXICHECK™ DCL-1S Testkoffer für die periodische Überprüfung der Lösemittelqualität empfohlen. Er enthält einfache Messmethoden für die Bestimmung des pH-Werts, des Säuregehalts und der prozesssicheren Alkalität, die in regelmäßigen Abständen durchgeführt werden können.

UNSERE LÖSUNG: DOWCLENETM* 16-SERIE UND STABILISATOREN DER MAXISTABTM S-SERIE

Die Bauteilreinigung ist bei vielen Anwendungen ein qualitätskritischer Prozessschritt, dessen optimale Lösung ein auf den gesamten Fertigungsprozess abgestimmtes Produkt-Service-Konzept sowie Know-how erfordert. SAFECHEM, der Pionier im Bereich der modifizierten Alkohole, hat mit den destillierbaren Lösemitteln der DOWCLENETM* 16-Serie modifizierte Alkohole mit einem sehr breiten Anwendungsspektrum im Angebot. Und durch das Stabilisatorensystem der MAXISTABTM S-Serie erweitert SAFECHEM die Möglichkeiten dieses Reinigungsmediums weiter.

Die Stabilisatorensysteme der MAXISTABTM S-Serie können den Reinigungsprozess beim Auftreten von organischen Säuren wie auch bei der Nutzung von geschwefelten und/oder chlorierten Ölen optimieren. Sie zeichnen sich durch ihre innovative, kontaktfreie Wirkungsweise in der Destillationseinheit mittels eines synergistischen Zwei-Komponenten-Systems aus.

HOCHLEISTUNGSSTABILISATOREN FÜR EINEN STABILEN REINIGUNGSPROZESS

Die Stabilisatorensysteme der MAXISTABTM S-Serie wurden mit dem Zweck entwickelt, der Bildung von organischen Säuren, Schwefelverbindungen, Salzsäuren und Chloriden entgegenzuwirken – und deren Anreicherung in der Reinigungsanlage bei Verwendung von Lösemitteln der DOWCLENETM* 16-Serie zu verhindern.

Typische physikalische Parameter			
	MAXISTABTM SD-5	MAXISTABTM SD-7	MAXISTABTM SV-9
Siedebereich [°C]	> 235 °C	> 235 °C	> 85 °C
Dichte	0,99 g/cm ³	1,01 g/cm ³	0,85 g/m ³
Flammpunkt	> 100 °C	> 100 °C	23 °C
Viskosität [40° C]	18 cSt	19 cSt	5 cSt

MIT DEN STABILISATOREN DER MAXISTAB™ S-SERIE BIETEN WIR IHNEN:

- Verlängerte Nutzungsdauer des Reinigungsbad der DOWCLENETM* 16er-Serie
- Sicherheit für Ihre Reinigungsanlage
- Erhöhte Prozessstabilität
- Besseres Reinigungserlebnis
- Sicherer Prozess mit geschwefelten und/oder chlorierten Ölen

Hinweis: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten wurden sorgfältig geprüft. SAFECHEM garantiert jedoch nicht, dass die Informationen und Daten vollständig, richtig oder aktuell sind. Ferner stellen die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten keine Produktspezifikationen von SAFECHEM-Produkten dar. Die Entscheidung, ob SAFECHEM-Produkte für die jeweilige Anwendung geeignet sind, liegt allein in der Verantwortung des Käufers. Haftungsforderungen gegen SAFECHEM, die aus der Verwendung bzw. Nichtverwendung der in diesem Dokument enthaltenen Informationen entstehen, sind grundsätzlich ausgeschlossen, es sei denn, es gibt einen Hinweis auf Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit von SAFECHEM oder Haftung ist gesetzlich vorgeschrieben.

Die Verwendung von Handelsbezeichnungen, Markenrechten, Patenten oder anderen gewerblichen oder geistigen Schutzrechten in diesem Dokument berechtigt nicht zur freien Nutzung der vorstehend genannten Bezeichnungen, Rechte oder Marken, da diese geschützte oder eingetragene Rechte dritter Parteien oder von SAFECHEM sein können, auch wenn sie nicht ausdrücklich als solche gekennzeichnet sind.

Generell liegt das Urheberrecht für den gesamten Inhalt dieses Dokuments bei SAFECHEM. Die Vervielfältigung bzw. Nutzung der Produktbezeichnungen, Bilder, Graphiken und Texte von SAFECHEM ist ohne die ausdrückliche schriftliche Zustimmung von SAFECHEM nicht zulässig.

TM Marke von SAFECHEM

TM Marke von The Dow Chemical Company

SAFECHEM EUROPE GMBH
Tersteegenstr. 25
40474 Duesseldorf
Deutschland
Telefon: +49 211 4389-300
Fax: +49 211 4389-389
service@safecchem.com
www.safecchem.com

